

LEISTUNGSVERZEICHNIS

Stand: Juni 2023



revierlabor

Chemische Laboratorien für Industrie und Umwelt GmbH

ÜBER UNS

Das **revierlabor** - Chemische Laboratorien für Industrie und Umwelt GmbH ist ein unabhängiges, neutrales Prüflabor, das 1994 aus den chemischen Laboratorien des KRUPP-Forschungsinstitutes hervorgegangen ist und seit April 2019 auf eine über 25-jährige Firmengeschichte zurückblickt.

Auf der Basis einer 150-jährigen Historie in einem Stahl und NE-Metalle produzierenden Unternehmen (seit 1863) mit Tochterunternehmen in den Bereichen Sonderwerkstoffe auf Titan-, Nickel- und Kobaltbasis sowie Hartmetalle bieten wir mit über 25 Mitarbeitern auf 850 m² Labor-, Mess- und Büroflächen sowie einem 1.000 m² Technikum mit Labor- und Versuchsflächen ein breites Spektrum an chemisch-technischen Untersuchungen an.

Das über Jahrzehnte gewachsene, stets aktualisierte Fachwissen auf dem Gebiet der chemischen Metall- und Rohstoffanalytik, der Werkstoffuntersuchung und Korrosion kommt Ihnen zu Gute. Auch Schadensfälle werden kompetent und schnell bearbeitet.

Wir bedienen die Branchen der Luft- und Raumfahrt durch Analysen von Titan und Titanlegierungen sowie Aluminiumwerkstoffen, die Medizintechnik durch Analysen von Titan- und Kobaltbasislegierungen, die Automobilindustrie durch Stahlanalysen sowie Analysen verschleiß- und korrosionsfester Werkstoffe auf Nickelbasis. Der Werkzeug- und Maschinenbau fragt bei uns die Hartmetallanalytik an und die Elektroindustrie verlangt die Analyse von Kupfer und Kupferlegierungen. In letzter Zeit wurde verstärkt für die additive Fertigung (3D-Druck) die Metallpulveranalytik ausgeweitet.

Unsere Fachkräfte erarbeiten praxisbezogene Lösungen für komplexe Probleme ebenso schnell und zuverlässig, wie sie die tägliche Routineanalytik zur Qualitäts- und Produktionskontrolle durchführen.

Unsere Vorstellung ist es, Sie vom ersten Beratungsgespräch über die durchzuführenden Analysemethoden bis hin zum Analysenergebnis mit Prüfbericht und dessen Bewertung sowie mit unserem Fachwissen zu begleiten. So ist sichergestellt, dass die Analysen entsprechend Ihrer individuellen Anforderungen durchgeführt werden.

Unser Leistungsumfang umfasst u.a.:

- Chemische Analysen an Stählen, Titan-, Nickel- und Kobaltlegierungen sowie Aluminium- und Kupferlegierungen
- Keramik-, Cermet- und Hartmetallanalysen insbesondere auf Wolframcarbidgebasis
- Korrosionsuntersuchungen metallischer Werkstoffe und Beschichtungen
- Sonderuntersuchungen, Beratungs- und Entwicklungsleistungen
- Schadensfalluntersuchungen mit Bewertung, inkl. Untersuchungsbericht / Gutachten
- Werkstoffuntersuchungen (chemisch, physikalisch, metallographisch und mechanisch-technologisch)

Weitere ausführliche Informationen finden Sie auf unserer Homepage (www.revierlabor.de).

ANSPRECHPARTNER

Telefonanschlüsse

Zentrale Tel.: 0201 / 87421-0

Internet-Adresse / Homepage

www.revierlabor.de

E-mail-Adresse

chemie@revierlabor.de

Ansprechpartner

Durchwahl

Geschäftsführer/
Techn. Leiter



Dr. Hans-Joachim Frieg

-10

Laborleiter /
Stv. Techn. Leiter



Stefan Frieg

-15

Qualitätsmanagement-/
Datenschutzbeauftragter



Dr. Christian von Groddeck

-13

Vertrieb /
Rechnungswesen /
Einkauf



Andreas Beckmann

-12

Sekretariat /
Personal



Silke Göpel

-29

ANSPRECHPARTNER

LABORATORIEN

Durchwahl

Technischer Leiter	Dr. rer. nat. Hans-Joachim Frieg Diplom-Chemiker	-10
Laborleiter	Stefan Frieg Chemie-Techniker	-15
Röntgenfluoreszenzanalyse	Janina Rauch Chemie-Technikerin	-22
Spektralanalyse/Funkenemission	Dirk Heinen Chemielaborant	-22
Spurenanalyse/Nasschemie	Ninik Indrawati Schachtler Diplom-Chemikerin	-25
Trärgasheißextraktion	Lieselotte Klein Chemielaborantin	-24
Organische Analytik	Dr. Hans-Joachim Frieg	-14
Korrosionsuntersuchungen	Fabian Cziborra Chemie-Techniker	-21
Metall- und Werkstoffanalytik/ Werkstoffprüfung	Dr. Hans-Joachim Frieg	-10
Schadensfälle/ Sonderuntersuchungen	Fabian Cziborra Chemie-Techniker	-21

VERWALTUNG

Leiter Verwaltung	Stefan Frieg	-15
Vertrieb/Rechnungswesen/Einkauf	Andreas Beckmann Industrie Kaufmann	-12
Sekretariat/Personal	Silke Göpel Personalfachkauffrau	-29
Probeneingang	Sabine Schachtler Sachbearbeiterin	-52
Qualitätsmanagement-/ Datenschutzbeauftragter	Dr. Christian von Groddeck Diplom-Chemiker	-13

INDEX / Stichwortverzeichnis

3D-Druck	50	Kerbschlagversuche	49
AASS-Test	30	Klimawechseltest	29
Abklingkurve	52	Kohlenstoff (C) – Bestimmung	19
Abreißversuch	43	Kondenswassertest	29
ASSET-Test	40	Korngrößenbestimmung	45
ASTM <u>A</u> Auslagerungs-Tests	34	Korngrößenverteilung	50
ASTM <u>G</u> Auslagerungs-Tests	36	Laserbeugung	50
ASTM Klimakammer-Tests	30	Lochfraß-, Pittingtest	38
Aufbewahrungsfristen	57	Metallographie an Metall-Proben	45
Beschichtungen	43	Nassschwammtest	43
Bewertung und Dokumentation von		NSS-Test	30
Korrosionsangriffen	44	O/N – Bestimmung, gemeinsam	20
Biegeversuche	49	Oxalsäure-Test	34
C/S – Bestimmung, gemeinsam	19	Paraffingehalt	28
CASS-Test	30	Personal- und Reisekosten	58
Chrom (VI) – Bestimmung	17	Photometrische Bestimmungen	22
Corrodokote Korrosionsprüfung	40	pH-Wert	25
C-Sonderuntersuchungen	19	physikalische Größen	51
Delta-Ferrit-Bestimmung	45	Porositätsbestimmung	46
Dichtebestimmung	51	Probenvorbereitung, Probenlagerung,	
Diffusibler Wasserstoff (H)	21	Probenentsorgung, Probenrücktransport	56
Digital-Mikroskopie	46	Radierprüfung	35
DIN EN ISO – Auslagerungs-Tests	41	Rasterelektronenmikroskopie (REM)	48
DIN EN ISO Klimakammer-Tests	31	Rasterelektronenmikroskopie (REM) mit	
Durchflussrate (Fließgeschwindigkeit)	50	Mikro-Bereichsanalyse (EDX)	18
elektrische Leitfähigkeit	25	Reinheit von Kreislaufteilen für Kälteanlagen	52
Elementaranalyse über		Reinheitsgradbestimmung	46
Verbrennungsverfahren	27	Restschmutzanalysen	52
Elemente und Parameter in Ölen und		Risstiefe	45
Schmierstoffen	28	RoHS-Elemente	54
Eluat-Herstellung	25	Röntgendurchstrahlungsprüfung	46
Fluorid-Bestimmung	25	Röntgenfluoreszenzanalyse (RFA)	11
F-OES		RFA-Boratanalyse	15
Spektralanalyse	14	RFA-Metallanalyse	12
Gefahrguttransport / ADR	36	RFA-Screening	18
Gesamthärte	25	Salzsprühnebeltest	29
Gewichtsanalytische Verfahren		Sauberkeit von Komponenten für	
(Gravimetrie)	23	Fluidsysteme	52
Gitterschnitt-Kennwert	43	Sauerstoff (O) – Bestimmung	20
Glühgewinn	23	Schadensfalluntersuchungen	55
Glührückstand	23	Schichtdicke	46
Glühverlust	23	Schwefel (S) – Bestimmung	19
Grüner Tod\ (Cabot-Test)	40	Selektiver Angriff	45
Härteprüfungen	47	Siebanalyse / Partikelgrößenanalyse	50
Härteverläufe	47	Spaltkorrosion-Test, Crevice-Test	38
Huey-Test	34	Spektralanalyse	
ICP-OES-Screening	18	F-OES	14
ICP-OES-Verfahren (optische		SpRK-Test	36
Emissionsspektrometrie mit induktiv		Stickstoff (N) – Bestimmung	20
gekoppeltem Plasma)	16	Strauß-Test	34
Infrarotspektroskopie (IR) mit ATR-Technik	26	SWAAT-Test	30
Ionenchromatographie (IC)	24	Titan-Vollanalyse	13
Karbidbildung	46	Trärgasheißextraktion (TGHE)	20

Trockenmasse	23	Versprödungsversuch von Kupfer-Proben	53
Trockenrückstand	23	Wasseranalyse	17
Unterwanderung	43	Wasserhärte	25
UV/VIS-Spektroskopie	22	Wasserstoff (H) – Bestimmung	20
VDA 233-102	32	Werkstoffprüfungen	45
VDA 621-412	33	Zinkschichtdicke (Auflagemasse)	53
VDA 621-415	32	Zugversuche	49
VDA-Klimakammer-Wechsel-Tests	32		

ÜBERSICHT / INHALTSVERZEICHNIS

Hinweise zum Leistungsverzeichnis.....	10
1. METALL- UND WERKSTOFFANALYTIK.....	11
1.1 Werkstoffanalyse von Metallstückproben	11
1.1.1 RFA-Metallanalyse	12
1.1.2 F-OES an Stählen, Aluminium, Kupfer, Messing, Zink und deren Legierungen ..	14
1.2 Werkstoffanalyse von Metall-Spänen, Pulvern und Ablagerungen	15
1.2.1 RFA-Boratanalyse	15
1.2.2 Standard-ICP-OES-Verfahren, Metallmatrix	16
1.2.3 Einzelelement-ICP-OES-Verfahren, Metallmatrix, Sonderkalibration „Nachweisgrenze“	16
1.2.5 Wasseranalyse über das Standard-ICP-OES-Verfahren.....	17
1.2.6 Einzelelement – photometrische Analyse (UV-VIS-Spektrometrie).....	17
1.3 Übersichtsanalysen, halbquantitativ (RFA-Screening, ICP-OES-Screening oder REM-EDX-Spektren)	18
1.3.1 RFA-Screening.....	18
1.3.2 ICP-OES-Screening	18
1.3.3 REM-EDX-Spektrum a).....	18
1.4 Bestimmung der Nichtmetalle Kohlenstoff (C) und Schwefel (S).....	19
1.5 Bestimmung der Gase Wasserstoff (H), Stickstoff (N) und Sauerstoff (O) in Metallen und anderen Materialien.....	20
1.5.1 Bestimmung der Gase H, N, O.....	20
1.5.2 Sonderuntersuchungen	20
1.5.3 Spezielle Untersuchungen (diffusibler Wasserstoff) an Metall-Stückproben	21
1.6 Klassische Analyseverfahren und Nasschemie.....	22
1.6.1 Photometrische Bestimmungen	22
1.6.2 Gravimetrische Bestimmungen	23
1.7 Anionenanalytik, pH-Wert, elektr. Leitfähigkeit, Gesamthärte / Wasserhärte	24
1.7.1 Anionen, Ionenchromatographie (IC)	24
1.7.2 Ionenselektive Fluorid-Bestimmung	25
1.7.3 pH-Wert und elektrische Leitfähigkeit sowie Wasserhärte / Gesamthärte	25
2 ORGANISCHE MATERIALIEN, KUNSTSTOFFE UND ÖLE.....	26
2.1 Infrarotspektroskopie (IR) mit ATR-Technik	26
2.2 Elementaranalyse und weitere Untersuchungen a).....	27
2.2.1 Elementaranalyse über Verbrennungsverfahren	27
2.2.2 Elemente und Parameter in Ölen und Schmierstoffen	28
2.2.3 Parameter-Pakete in Ölen und Schmierstoffen	28
2.2.4 Paraffingehalt in Metallpulvern.....	28

2.2.5 RoHS-Elemente in Kunststoffproben s. unter Punkt 5.9.....	28
a) Die unter Punkt 2.2 beschriebenen Untersuchungen werden nicht im revierlabor durchgeföhrt, sondern an qualifizierte bzw. akkreditierte Unterauftragnehmer vergeben	28
3 KORROSION	29
3.1 Salzsprühnebelttest, Kondenswassertest, Klimawechseltest und Modifikationen	29
3.1.1 ASTM Klimakammer-Tests	30
3.1.2 DIN EN ISO Klimakammer-Tests.....	31
3.1.3 VDA-Klimakammer-Wechsel-Tests.....	32
3.2 Auslagerungen in speziellen Salz- und Säuremischungen.....	34
3.2.1 ASTM A Auslagerungs-Tests	34
3.2.2 ASTM G Auslagerungs-Tests.....	36
3.2.3 DIN EN ISO – Auslagerungs-Tests	41
3.3 Visuelle und mechanisch-technologische Prüfungen	43
3.3.1 Prüfungen von Beschichtungen nach DIN EN ISO 4628.....	43
3.3.2 Bestimmung des Gitterschnitt-Kennwertes nach DIN EN ISO 2409	43
3.3.3 Abreißversuch - Bestimmung der Haftfestigkeit nach DIN EN ISO 4624 a).....	43
3.3.4 Prüfung von Beschichtungen auf Poren und Risse	43
- Nassschwammtest	43
3.3.5 Unterwanderung nach ISO 7253.....	43
3.4 Bewertung und Dokumentation von Korrosionsangriffen	44
4 WERKSTOFFPRÜFUNGEN a)	45
4.1 Werkstoffkundliche Untersuchungen	45
4.1.1 Metallographische und lichtmikroskopische Untersuchungen.....	45
4.1.2 Härteprüfungen.....	47
4.1.3 Rasterelektronenmikroskopie (REM)	48
4.2 Zerstörende Werkstoff- und Bauteilprüfungen	49
4.2.1 Zugversuche	49
4.2.2 Kerbschlagversuche	49
4.2.3 Biegeversuche	49
5 Sonderuntersuchungen	50
5.1 Untersuchungen an Metall-Pulvern für den 3D-Druck	50
5.2 Bestimmung physikalischer Größen	51
5.3 Restschmutzanalysen an Metallrohren, Metallblechen und Metallteilen	52
5.4 Prüfung der Reinheit von Kreislaufteilen für Kälteanlagen (vormals DIN 8964-1, Teil 1.....	52
5.5 Sauberkeit von Komponenten für Fluidsysteme von Straßenfahrzeugen nach	52
5.6 Versprödungsversuch von Kupfer-Proben in Wasserstoff (H) – Atmosphäre	53

5.7 Schichtdickenbestimmung metallischer Schichten	53
5.8 Bestimmung der RoHS-Elemente	54
6 Schadensfalluntersuchungen, Schadensgutachten, Beratung und Projekte	55
6.1 Schadensfallaufnahme	55
6.2 Schadensfalluntersuchungen	55
6.3 Schadensgutachten	55
6.4 Technisch-wissenschaftliche Beratung	55
6.5 Projekte	55
7 Probenvorbereitung, Probenlagerung, Probenentsorgung, Probenrücktransport	56
7.1 Mechanische Probenvorbereitung	56
7.2 Chemische und chemisch-physikalische Probenvorbereitung	56
7.3 Probenlagerung, Aufbewahrungsfristen, Entsorgung, Rücktransport	57
7.3.1 Probenlagerung (Trockenlagerung nach durchgeführten Untersuchungen)	57
7.3.2 Aufbewahrungsfristen	57
7.3.4 Rücktransport	57
8 Personal- und Reisekosten	58
8.1 Tagessatz	58
8.2 Stundensatz	58
8.3 Fahrzeugkosten	58
8.4 Reisekosten	58

LEISTUNGSVERZEICHNIS

Hinweise zum Leistungsverzeichnis

Alle vorherigen Preislisten des **revierlabors** verlieren mit Erscheinen dieses Leistungsverzeichnisses ihre Gültigkeit.

Die in diesem Leistungsverzeichnis genannten Preise verstehen sich zuzüglich des jeweils gültigen Mehrwertsteuersatzes.

Soweit nicht anders vermerkt, gelten die Preise für die Untersuchung von jeweils einer Probe. Bei einem Auftragsvolumen von weniger als 75,00 € behalten wir uns vor, einen Grundpreis von 75,00 € zu erheben.

Für größere Probenserien oder Jahresaufträge bieten wir Ihnen günstige Sonderkonditionen an, die Sie bitte extra bei uns erfragen wollen.

Eilaufträge bearbeiten wir kurzfristig. Es wird gegebenenfalls nach Rücksprache ein Eilaufschlag erhoben (siehe Kapitel 9).

Für Sonderuntersuchungen, Beratungs- und Entwicklungsleistungen unterbreiten wir Ihnen bei konkreten Problemstellungen gerne ein schriftliches Angebot.

Die im vorliegenden Leistungsverzeichnis genannten Preise und Konditionen haben orientierenden Charakter und sind ohne schriftliche Bestätigung (Angebot) durch **revierlabor** nicht bindend.

Im Sinne eines kompetenten Komplettdienstleisters für chemische Analytik und Schadensfälle vergibt **revierlabor** einige der in diesem Leistungsverzeichnis aufgeführten Prüfungen an Unterauftragnehmer, die von **revierlabor** nach den festgelegten QM-Kriterien zugelassen wurden. Dies gilt auch im Falle von zeitweiligen Kapazitätsproblemen bei der Durchführung von Prüfungen (z. B. durch Geräteausfall oder Krankheiten u. a.).

Es gelten unsere „Allgemeine Geschäftsbedingungen“, die Sie auf unserer Homepage (revierlabor.de) unter der Rubrik „Downloads“ finden.

METALL - UND WERKSTOFFANALYTIK

1. METALL- UND WERKSTOFFANALYTIK

Alle im Kapitel 1 Metall- und Werkstoffanalytik genannten Preise gelten für messbereite Einzelproben mit bekannter Matrix und ungefähren Konzentrationsangaben. Anpassungen an spezielle Matrices werden gesondert berechnet. Die Untersuchungen werden meist als Doppelbestimmungen ausgeführt. Die hohen Anforderungen an die Qualität einer Analyse sind durch Kalibrierungen mit Standards, matrixangepassten Kalibrierlösungen und interne Qualitätssicherung gewährleistet.

Grundlage der Analyseverfahren sind nationale und internationale Normen wie z.B. DIN EN ISO, ASTM u.a. Die Wahl des Analyseverfahrens wird durch das zu untersuchende Element, die Matrix (Material) und die geforderte Genauigkeit bzw. die Nachweisgrenze sowie normative oder kundenspezifische Vorgaben bestimmt.

1.1 Werkstoffanalyse von Metallstückproben

Metallische Werkstoffe, Rohstoffe, Zwischen- und Endprodukte aus Materialarten wie **Titan-, Eisen-, Nickel-, Kobalt-, Kupfer-, Aluminium-Legierungen**, andere **Sonderlegierungen** sowie **Stähle** und **Sonderstähle** (als Bleche, grobe Späne und Stückmaterial) können untersucht werden.

Abhängig vom Probenmaterial erfolgt die direkte Analyse einer Metallstückprobe (größere Stückprobe) mit der Röntgenfluoreszenzanalyse (RFA) oder mit der Spektralanalyse bzw. Funkenemission (optische Emissionsspektroskopie (F-OES)).

Die Metallproben zu Pos. 1.1 sollten eine planare Fläche von 6–30 mm im Durchmesser und eine Dicke von mindestens 2 mm aufweisen. Kleinere bzw. größere Proben und Drähte machen eine Sonderanfrage erforderlich bzw. werden über Nasschemische Verfahren analysiert.

METALL - UND WERKSTOFFANALYTIK

1.1.1 RFA-Metallanalyse

Röntgenfluoreszenzanalyse an einer Metallstückprobe, die genaue Bestimmung (von ca. 0,02 % bis 100 %) der materialtypischen metallischen Legierungs- und Spurenelemente (Vollanalyse, ca. 15–20 Elemente) ist möglich.

Ohne Nichtmetalle (C,S), ohne Gase (H,N,O) und ohne Bor (B).

RFA-Metallanalyse (Vollanalyse)

RFA-Metallanalyse, Vollanalyse	Einzelprobe	255,00 €
RFA-Metallanalyse, Vollanalyse	ab 3 Proben	235,00 €
Zuschlag für Kleinteileadapter/RFA (Proben ab 6 mm bis 16 mm)	je Probe	90,00 €

Einzelelement – Bestimmung über die Röntgenfluoreszenzanalyse (RFA)

RFA-Einzelelement-Bestimmung	je Probe	150,00 €
RFA-Einzelelement-Bestimmung	ab 3 Proben	135,00 €

METALL - UND WERKSTOFFANALYTIK

Beispiels-Untersuchung: Titan-Vollanalyse

Titan-Paket: Vollanalyse an Rein-Titan und Titanlegierungen (Metall-Stückproben)

bestehend aus:

RFA-Metallanalyse nach ASTM E539

Bestimmung von z.B.:

Al, Cu, Fe, Mn, Mo, Ni, Sn, Ti (Basis), V, W, Y, Zn, Zr

RFA-Metallanalyse (ohne Bor und Silizium)	Einzelpreis	255,00 €
Wasserstoff (H) – Bestimmung nach ASTM E1447 über die TGHE		
H-Bestimmung	Einzelpreis	90,00 €
Sauerstoff (O) – und Stickstoff (N) – Bestimmung, gemeinsam, nach ASTM E1409 über die TGHE		
O/N-Bestimmung	Einzelpreis	135,00 €
Kohlenstoff (C) – Bestimmung nach ASTM E1941 über die Verbrennungsanalyse mit IR-Detektion		
C-Bestimmung	Einzelpreis	85,00 €
Mechanische Probenvorbereitung	Einzelpreis	45,00 €
Titan-Paket (gesamt)	Gesamtpreis	610,00 €

optional:

Zuschlag für Kleinteileadapter / RFA 90,00 €

Bor (B) - und Quecksilber (Hg) – Bestimmung in Titan und Titanlegierungen über das ICP-OES-Verfahren, Einzelelement inkl. Aufschluss

B- oder Hg-Bestimmung, je Element	Paket-Zuschlag*	190,00 €
B- und Hg-Bestimmung, gemeinsam	Paket-Zuschlag*	220,00 €
Si-Bestimmung, RFA-Einzelelement	Paket-Zuschlag*	85,00 €

*Paket-Zuschlag in Verbindung mit Ti-Vollanalyse

METALL - UND WERKSTOFFANALYTIK

1.1.2 F-OES an Stählen, Aluminium, Kupfer, Messing, Zink und deren Legierungen

Stahluntersuchung (unlegierte, niedriglegierte, gängige hochlegierte Stahlsorten, keine Sonderstähle) sowie gängige Aluminium-, Kupfer- und Zinklegierungen an Metall-Stückproben (d = größer 16 mm) mit der Spektralanalyse/F-OES (optische Emissionsspektrometrie mit Anregung durch elektrische Funkenentladungen).

PMI-Test: mit Funkenemission (F-OES) an einer niedrig legierten Stahlprobe mit bekannter Werkstoff-Nr. Die Bestimmung erfolgt über die Grundkalibration (ohne zusätzliche Standards). Die genaue Bestimmung der materialtypischen metallischen Legierungs- und Spurenelemente (klassische 14er Analyse, Elemente: C, Si, Mn, P, S, Nb, V, Al, Ti, Cr, Ni, Mo, Cu, ohne N) ist möglich. Die Genauigkeit beträgt +/- 10 % relativ.

Inkl. Nichtmetalle (C, S) und Phosphor (P) bei Stählen, ohne Gase (H, N, O)

PMI-Test (14er Analyse)	Einzelprobe	145,00 €
	ab 3 Proben	130,00 €

F-OES-Werkstoffanalyse; an einer gängigen Stahlprobe bzw. einer „außergewöhnlichen bzw. hochlegierten“ Metallprobe mit bekannter oder unbekannter Werkstoff-Nr. Es werden zusätzliche zertifizierte Standards bzw. Referenzmaterialien vermessen (hohe Genauigkeit, Spezifikationsanalyse). Die genaue Bestimmung der materialtypischen metallischen Legierungs- und Spurenelemente (Vollanalyse, ca. 15–20 Elemente) ist möglich. Die Genauigkeit beträgt je Element ca. 3 % relativ.

Inkl. Nichtmetalle (C, S) und Phosphor (P) bei Stählen, ohne Gase (H, N, O)

F-OES-Werkstoffanalyse, Vollanalyse	Einzelprobe	255,00 €
	ab 3 Proben	230,00 €

F-OES-Einzelelement	Einzelprobe	150,00 €
	ab 3 Proben	135,00 €

Zuschlag für Kleinteileadapter / F-OES (Proben ab 6–16 mm)	40,00 €
---	---------

Zuschlag für aufwändige Kleinstproben (z. B. Pressen von dünnen Drähten)	65,00 €
--	---------

Zuschlag für Stickstoff (N)–Bestimmung (Sonderkalibration) (nur bei Stahlproben, in Verbindung mit der Vollanalyse)	55,00 €
--	---------

METALL - UND WERKSTOFFANALYTIK

1.2 Werkstoffanalyse von Metall-Spänen, Pulvern und Ablagerungen

- Metallische Werkstoffe, Rohstoffe, Zwischen- und Endprodukte
- Keramiken, Oxide, Schlacken, Erze
- Hartmetalle, Carbide, Nitride, Boride
- Sintermaterialien, Refraktärmetalle, Feuerfest-Erzeugnisse , Stellite
- Magnetwerkstoffe und seltene Erden

Mit der instrumentellen Analytik sind praktisch alle metallischen Elemente und einige Nichtmetalle (z. B. Bor, Phosphor) bestimmbar. Der untersuchte Konzentrationsbereich umfasst die Gehalte von ng/g (ppb) bis 100 % (element-, methoden- und material-abhängig).

Unabhängig von der Probenform und -größe ermöglicht die Röntgenfluoreszenzanalyse über einen Schmelzaufschluss mit Alkaliboraten (RFA-Boratanalyse) durch das Nachstellen der Matrix über Kalibrierstandards oder die induktiv gekoppelte Plasmaoptische Emissionsspektrometrie (ICP-OES) nach einem Säureaufschluss eine sehr genaue chemische Analyse.

Die Probenmenge in Form von Stücken, Spänen oder Pulvern sollte mindestens 1.000 mg (RFA) bzw. 3.000 mg (ICP) betragen. Bei Analysen an geringeren Probenmengen ist eine gesonderte Anfrage erforderlich.

1.2.1 RFA-Boratanalyse

Röntgenfluoreszenzanalyse nach einem Standard-Verfahren über RFA-Boratschmelzlinge. Die genaue Bestimmung (von 0,03 % (P=0,045 % sowie Al, Mg, Si = 0,05 %) bis 100 %) der materialtypischen metallischen Legierungs- und Spurenelemente ist möglich (Vollanalyse, ca. 15–20 Elemente).

Ohne Nichtmetalle (C, S), ohne Gase (H, N, O) und ohne Bor (B).

RFA-Boratanalyse, Vollanalyse	Einzelprobe	370,00 €
	ab 3 Proben	335,00 €
RFA-Boratanalyse, Einzelelement		275,00 €
RFA-Boratanalyse, Ergänzungskalibration einer Sonderlegierung		400,00 €
Zuschlag – Sonderaufschluss (Pt-Abnutzung)		120,00 €
Sondermaterial-Zuschlag (RFA-Borat)		85,00 €
(z.B. Ni-, Co-, Cr-Basis, hohe Si-Gehalte, Chromerz)		
Seltene-Erden-Zuschlag, Sondermessung	Paketpreis	190,00 €
(in Verbindung mit der RFA-Borat-Vollanalyse)		
Seltene-Erden-Zuschlag, Einzelelemente	Paketpreis	120,00 €
(z. B. Scandium)		

METALL - UND WERKSTOFFANALYTIK

1.2.2 Standard-ICP-OES-Verfahren, Metallmatrix

Werkstoff- und Spurenanalyse über das Standard-ICP-OES-Verfahren (optische Emissionsspektrometrie mit induktiv gekoppeltem Plasma) inkl. saurer Aufschluss. Die genaue Bestimmung (von ca. 0,02% bis 100%) der materialtypischen metallischen Legierungs- und Spurenelemente ist möglich (Vollanalyse, ca. 15 – 20 Elemente). Kleinere Nachweisgrenzen sind über eine Sonderkalibration (Kap. 1.2.3) möglich. Ohne Nichtmetalle (C,S) und ohne Gase (H,N,O)

Standard-ICP-OES-Verfahren, Vollanalyse	Einzelprobe	505,00 €
Standard-ICP-OES-Verfahren, Vollanalyse	ab 3 Proben	455,00 €

1.2.3 Einzelelement-ICP-OES-Verfahren, Metallmatrix, Sonderkalibration „Nachweisgrenze“

Einzelelementanalyse (Spurenanalyse) an Metallproben inkl. Sonderkalibration und inkl. saurer Aufschluss. Die genaue Bestimmung (von 0,002 % bzw. 0,005 % bis 1 %) der materialtypischen metallischen und nichtmetallischen Spurenelemente ist möglich.

Einzelelement-ICP-OES, inkl. Sonderkalibration (1 Element)	190,00 €
Einzelelement-ICP-OES, inkl. Sonderkalibration (max. 4 Elemente)	295,00 €
Einzelelement-ICP-OES, inkl. Sonderkalibration (max. 10 Elemente)	400,00 €
Einzelelement-ICP-OES, inkl. Sonderkalibration (max. 20 Elemente)	680,00 €

1.2.4 ICP-OES-Verfahren, Sonderkalibration – „Neues Material“

Bei unbekanntem bzw. „neuen“ Material ist eventuell eine einmalige, kampagnenabhängige Sonderkalibration, zusätzlich zu den in Kap. 1.2.3 genannten Untersuchungen, erforderlich.

ICP-OES, Vollanalyse (ca. 15–20 Elemente), Sonderkalibration (Additionskalibration oder externe Kalibration)	480,00 €
---	----------

METALL - UND WERKSTOFFANALYTIK

1.2.5 Wasseranalyse über das Standard-ICP-OES-Verfahren

Wasseranalyse über das Standard-ICP-OES-Verfahren inkl. Sonderkalibration. Bestimmung von ausgewählten Elementen (ca. 15–20 Elemente) nach DIN EN ISO 11885 (E22).

Standard-ICP-OES-Verfahren, Vollanalyse	Einzelprobe	295,00 €
Standard-ICP-OES-Verfahren, Vollanalyse	ab 3 Proben	265,00 €
Standard-ICP-OES-Verfahren, Einzelelement		160,00 €

1.2.6 Einzelelement – photometrische Analyse (UV-VIS-Spektrometrie)

Qualitative Chrom (VI)–Bestimmung in Beschichtungen nach GMW 3034 bzw. DIN EN 15205, inkl. wässrige Auslaugung, Anfärbung, Bewertung gegen Grenzwertstandard 255,00 €

Quantitative Chrom (VI)–Bestimmung in Beschichtungen nach GMW 3034 bzw. DIN EN 15205, inkl. Auslaugung und Bewertung gegen Kalibrationslösungen nach DIN 38405-D24 360,00 €

METALL - UND WERKSTOFFANALYTIK

1.3 Übersichtsanalysen, halbquantitativ (RFA-Screening, ICP-OES-Screening oder REM-EDX-Spektren)

- Metallspäne, Abrieb, Partikel, Ablagerungen, Pulver
(an kleinen Spänen, Splittern und anorganischen Partikeln oder Teilchen, Säurelösungen bzw. Eluatn oder wässrigen Abspülungen)

1.3.1 RFA-Screening

Röntgenfluoreszenzanalyse an Metallproben, Pulvern, Ablagerungen, Feststoffen, Schichten oder Beschichtungen - direkt oder über Presslinge; die halbquantitative Bestimmung (von 0,1% bis 100%) der material-typischen metallischen Legierungs- und Spurenelemente (Na bis U) ist möglich.

Ohne Nichtmetalle (C,S), ohne Gase (H,N,O) und ohne Bor (B).

RFA-Screening	Einzelprobe	315,00 €
RFA-Screening	ab 3 Proben	285,00 €
Verwendung Kleinteileadapter (KTA)	Zuschlag	90,00 €

1.3.2 ICP-OES-Screening

ICP-OES (optische Emissionsspektrometrie mit induktiv gekoppeltem Plasma) an Wasserproben, wässrigen Abspülungen oder Säurelösungen, Metall- und Nichtmetallanalysen (Einzelelemente), ohne aufwendige Kalibration, inkl. Säureaufschluss. Die halbquantitative Bestimmung (von mg/l oder %) der materialtypischen metallischen und nichtmetallischen Spurenelemente (z. B. Al, B, Ca, Cr, Cu, Fe, Mg, Mo, Na, Ni, P, Si, Zn u. a.) ist möglich.

ICP-OES-Screening	je Probe	295,00 €
-------------------	----------	----------

1.3.3 REM-EDX-Spektrum a)

Rasterelektronenmikroskopie (REM) mit Mikro-Bereichsanalyse (EDX) der Elemente (C bis U) an Metallproben, Pulvern, Ablagerungen, Feststoffen, Schichten und Beschichtungen, halbquantitativ

REM-EDX-Spektrum, 1. Spektrum	315,00 €
REM-EDX-Spektrum, jedes weitere Spektrum	160,00 €

- a) Die unter Punkt 1.3.3 beschriebenen Untersuchungen werden nicht im **revierlabor** durchgeführt, sondern an einen qualifizierten bzw. akkreditierten Unterauftragnehmer vergeben.

METALL - UND WERKSTOFFANALYTIK

1.4 Bestimmung der Nichtmetalle Kohlenstoff (C) und Schwefel (S)

Verbrennungsanalyse mit IR-Detektion

Untersuchungsspektrum:

- Metalle, Rohstoffe, anorganische Materialien und Feststoffe
- Titan-, Stahl-, Eisen-, Nickel-, Kobalt-, Kupfer-, Aluminium- und Magnesiumlegierungen
- Keramiken, Oxide, Nitride, Hydride
- Sulfide, Carbide, Carbonate

Der untersuchte Konzentrationsbereich umfasst die Gehalte von 20 µg/g (ppm) bis in den %-Bereich, element-, methoden- und materialabhängig.

Kohlenstoff (C)–Bestimmung	Einzelprobe	85,00 €
Kohlenstoff (C)–Bestimmung	ab 3 Proben	80,00 €
Schwefel (S)–Bestimmung	Einzelprobe	85,00 €
Schwefel (S)–Bestimmung	ab 3 Proben	80,00 €
C/S–Bestimmung, gemeinsam	Einzelprobe	100,00 €
C/S–Bestimmung, gemeinsam	ab 3 Proben	90,00 €
Bei erforderlicher zusätzlicher mechanischer Probenvorbereitung	Zuschlag	45,00 €
C-Sondermaterial (z.B. AlB4C)		130,00 €
C-Sonderuntersuchungen C_{gesamt} (höhere Gehalte)		130,00 €
C-Sonderuntersuchungen C_{frei}		115,00 €
C-Sonderuntersuchungen C_{gebunden} (Berechnet aus C_{gesamt} und C_{frei})	Paketpreis	15,00 €
Erläuterung:	C_{gebunden} / bzw. $C_{\text{löslich}}$ C_{frei} / bzw. $C_{\text{unlöslich}}$	

METALL - UND WERKSTOFFANALYTIK

1.5 Bestimmung der Gase Wasserstoff (H), Stickstoff (N) und Sauerstoff (O) in Metallen und anderen Materialien

Standardverfahren Trägergasheißextraktion (TGHE)

Untersuchungsspektrum:

- Metalle, Rohstoffe, anorganische Materialien und Feststoffe
- Titan-, Stahl-, Eisen-, Nickel-, Kobalt-, Kupfer- und Aluminiumlegierungen
- Keramiken, Oxide, Nitride, Hydride und Sulfiden
- ohne Zink und Zink-Legierungen (keine H-Bestimmung möglich)

Der untersuchte Konzentrationsbereich umfasst die Gehalte von µg/g (ppm) bis wenige Prozent, element-, methoden- und materialabhängig. Sondermaterialien auf Anfrage.

1.5.1 Bestimmung der Gase H, N, O

Sauerstoff (O) – Bestimmung	Einzelprobe	90,00 €
Sauerstoff (O) – Bestimmung	ab 3 Proben	80,00 €
Stickstoff (N) – Bestimmung	Einzelprobe	90,00 €
Stickstoff (N) – Bestimmung	ab 3 Proben	80,00 €
Wasserstoff (H) – Bestimmung	Einzelprobe	90,00 €
Wasserstoff (H) – Bestimmung	ab 3 Proben	80,00 €
O/N – Bestimmung, gemeinsam	Einzelprobe	135,00 €
O/N – Bestimmung, gemeinsam	ab 3 Proben	125,00 €
Bearbeitungs-Zuschlag, Pulvermaterial	je TGHE-Bestimmung	20,00 €
Bei erforderlicher zus. mech. Probenvorbereitung	Zuschlag	45,00 €

1.5.2 Sonderuntersuchungen

Untersuchungsspektrum:

- Keramiken, Oxide, Nitride, Hydride, Sulfide

z. B. Sauerstoff-Bestimmung in Indium-Sulfid (aufwändig)	Sonderprobe	170,00 €
z. B. Wasserstoff in Hydriden (aufwändig)	Sonderprobe	170,00 €

METALL - UND WERKSTOFFANALYTIK

1.5.3 Spezielle Untersuchungen (diffusibler Wasserstoff) an Metall-Stückproben

Sonderverfahren mit der Trägergasheiextraktion (TGHE) bei festgelegten Temperaturen. Pulverproben sind nicht geeignet.

H-Bestimmung in Aluminium oder einer Al-Legierung (Hausmethode nach ASTM E2792, inkl. Blindwert-Messung und Korrekturrechnung)	Einzelprobe	170,00 €
Diffusibler Wasserstoff (H) in Aluminium oder einer Aluminium-Legierung, Hausmethode (s.o.) (z. B. bei 750°C, Differenz-Methode)	Einzelprobe	170,00 €
Diffusibler Wasserstoff (H) in Stahl Hausmethode (z. B. bei 750°C)	Einzelprobe	160,00 €

METALL - UND WERKSTOFFANALYTIK

1.6 Klassische Analyseverfahren und Nasschemie

Das **revierlabor** verfügt über Möglichkeiten zur Ausführung aller gängigen, klassischen, nasschemischen Analyseverfahren, die bei speziellen Fragestellungen, Nachweisgrenzen oder Matrixeinflüssen erforderlich sind.

1.6.1 Photometrische Bestimmungen

In einigen Branchen, z. B. Automobilindustrie oder Korrosionsschutz, ist die photometrische Bestimmung einzelner Parameter und Elemente vorgeschrieben.

Qualitative Chrom (VI)–Bestimmung in Beschichtungen nach 255,00 €
DIN EN ISO 3613 bzw. GMW 3034 bzw. DIN EN 15205,
inkl. Auslaugung, Anfärbung, Bewertung gegen Grenzwertstandard
inkl. Eluation

Quantitative Chrom (VI)–Bestimmung in Beschichtungen nach 360,00 €
DIN EN ISO 3613 bzw. GMW 3034 bzw. DIN EN 15205,
inkl. Auslaugung und Bewertung gegen Kalibrationslösungen
nach DIN 38405-D24, inkl. Eluation

(Verfahren ist identisch mit IEC 62321-7-1 (2015))

Bestimmung von Chrom (VI) in Wasser nach 295,00 €
DIN EN ISO 18412-D40 oder DIN 38405-D24,
Bewertung gegen Kalibrationslösungen (ohne Eluation)

UV/VIS-Spektroskopie auf Anfrage
Spektroskopisches Verfahren das elektromagnetische Wellen des
UV (ultravioletten) und VIS (= engl. visible) sichtbaren Lichts nutzt

METALL - UND WERKSTOFFANALYTIK

1.6.2 Gravimetrische Bestimmungen

Gewichtsanalytische Verfahren (Gravimetrie) werden eingesetzt zur Bestimmung einzelner Elemente bzw. Parameter (Größen) in anorganischen Feststoffen, Legierungen, organischen Lösungsmitteln und Beschichtungen.

Bestimmung des Trockenrückstandes (105°C) bzw. des Wassergehaltes in Feststoffen in Verbindung mit DIN EN 12880 (S2a)	45,00 €
Bestimmung des Glührückstandes nach DIN 38409-H1	85,00 €
Bestimmung des Glühverlustes (bei 550°C, 815°C oder 1000°C) bzw. der Trockenmasse von Feststoffen in Verbindung mit DIN EN 12879 (S3a) bzw. DIN EN 15169	85,00 €
Glühgewinn durch Oxidation z.B. von Fe-, Si- oder Na-Verbindungen	85,00 €
Bestimmung des Glührückstandes von organischen Materialien (= anorganischer Füllstoffanteil), Hausmethode	85,00 €
Bestimmung von Diacetonalkohol in Aceton, Hausmethode	150,00 €
Bestimmung des Glasfaseranteils in Kunststoffen, Hausmethode	90,00 €

METALL - UND WERKSTOFFANALYTIK

1.7 Anionenanalytik, pH-Wert, elektr. Leitfähigkeit, Gesamthärte / Wasserhärte

Untersuchung von korrosiv wirkenden Wässern, Kühlwässern und anderen Prozesswässern.

Die gängigen Anionen (Sulfat (SO_4^{2-}); Chlorid (Cl^-), Phosphat (PO_4^{3-}), Nitrat (NO_3^-), und Bromid (Br^-) werden mit der Ionenchromatographie (IC) oder der ionenselektiven Elektrode (Fluorid (F^-)) bestimmt.

1.7.1 Anionen, Ionenchromatographie (IC)

IC-Standardverfahren

Bestimmung von gelösten Anionen in wässrigen Medien mittels Flüssigkeits-Ionenchromatographie nach DIN EN ISO 10304-1 (D20) – Teil 1:

Bestimmung von Chlorid, Fluorid, Nitrat, Phosphat, Sulfat - gemeinsam

IC-Standardverfahren (5 Anionen)		180,00 €
Eluat-Herstellung bzw. wässrige Lösung	Zuschlag	45,00 €
IC-Standardverfahren (Chlorid)		140,00 €
Bromid- bzw. Jodid-Bestimmung		auf Anfrage
Zzgl. Eluation bei Feststoffen		45,00 €

METALL - UND WERKSTOFFANALYTIK

IC-Spezialverfahren (saures Medium oder Säurelösung)

Bestimmung von gelösten Anionen mittels Flüssigkeits-Ionenchromatographie in Anlehnung an DIN EN ISO 10304-1 (D20) – Teil 1;
Bestimmung von Chlorid, Fluorid, Nitrat, Phosphat, Sulfat ist möglich.

IC-Spezialverfahren (ausgewählte Einzel-Anionen)		140,00 €
Herstellung geeigneter Messlösung (saurer Aufschluss)	Zuschlag	85,00 €

1.7.2 Ionenselektive Fluorid-Bestimmung

Fluorid-Bestimmung in Schweisspulvern oder Schlackepulvern mit der ionenselektiven Elektrode nach DIN 38405-D4 nach geeignetem Aufschluss.

Fluorid-Bestimmung im Aufschluss, ionenselektiv (zzgl. Aufschluss)		90,00 €
Herstellung geeigneter Messlösungen (Mikrowellen-Druckaufschluss)	Zuschlag	90,00 €
Fluorid-Bestimmung in Beizlösung, ionenselektiv		180,00 €
Fluorid-Bestimmung in wässrigen Medien, ionenselektiv		90,00 €

1.7.3 pH-Wert und elektrische Leitfähigkeit sowie Wasserhärte / Gesamthärte

Der pH-Wert und die elektrische Leitfähigkeit erfolgt in wässrigem Medium nach einem potentiometrischen Verfahren nach DIN EN ISO 10523 bzw. DIN EN ISO 27888-C8. Von Feststoffen wird ein wässriger Auszug oder ein Eluat nach DIN EN 38414-S4 hergestellt.

Messung pH-Wert, evtl. zzgl. Eluat		30,00 €
Messung elektrische Leitfähigkeit, evtl. zzgl. Eluat		30,00 €
Eluat-Herstellung (S4) oder wässriger Auszug	Zuschlag	45,00 €
Wasserhärte- / Gesamthärte- Bestimmung nach DIN 38409-H6 (Ca, Mg)		85,00 €

2 ORGANISCHE MATERIALIEN, KUNSTSTOFFE UND ÖLE

revierlabor setzt im Bereich „Organische Analytik“ einfache Standardmethoden ein, um Einzelstoffe und Summenparameter zu bestimmen. Die Bestimmung organischer Verbindungen kann in den nachfolgend genannten Materialien erfolgen:

- Reinstoffe, Verunreinigungen
- Öle, Fette, Emulsionen, Lösemittel, Reiniger
- Organische Schichten und Beschichtungen
- Kunststoffe, Plastik, Gummi

2.1 Infrarotspektroskopie (IR) mit ATR-Technik

Die Struktur- und Gruppenidentifikation, Produktverunreinigungen, Schadensanalysen von Kunststoffen und Lösungen erfolgt mit der Fourier-Transform (FT) – Infrarot-Spektroskopie (IR) mit abgeschwächter Totalreflexion (ATR).

Standard FT-IR-ATR Spektrum an Feststoffen oder flüssigen Proben (Übersichtsspektrum) inkl. Auswertung, Datenbankrecherche und Bericht.

Standard FT-IR-ATR, 1. Spektrum, inkl. Bericht	315,00 €
Standard FT-IR-ATR, jedes weitere Spektrum	160,00 €

Aufnahme und Auswertung komplizierter IR-Spektren	nach Aufwand
---	--------------

2.2 Elementaranalyse und weitere Untersuchungen a)

2.2.1 Elementaranalyse über Verbrennungsverfahren

Die Bestimmung der Elemente (C, H, N, O, S, P, Cl u. a.) in organischen Materialien erfolgt über ein Verbrennungsverfahren (analog Wickbold-Verbrennung nach DIN 51408-1) mit anschließender Elementbestimmung über verschiedene Detektionsverfahren.

Kohlenstoff (C)- und Wasserstoff (H)-Bestimmung, gemeinsam	Einzelprobe	105,00 €
	ab 3 Proben	95,00 €
Stickstoff (N) – Bestimmung	Einzelprobe	90,00 €
	ab 3 Proben	85,00 €
Sauerstoff (O) – Bestimmung	Einzelprobe	90,00 €
	ab 3 Proben	85,00 €
Schwefel (S) – Bestimmung	Einzelprobe	140,00 €
	ab 3 Proben	120,00 €
Phosphor (P) – Bestimmung	Einzelprobe	140,00 €
	ab 3 Proben	120,00 €
Chlor (Cl) – Bestimmung	Einzelprobe	160,00 €
	ab 3 Proben	145,00 €
Fluor (F) – Bestimmung	Einzelprobe	160,00 €
	ab 3 Proben	145,00 €

- a) Die unter Punkt 2.3 beschriebenen Untersuchungen werden nicht im **revierlabor** durchgeführt, sondern an einen qualifizierten bzw. akkreditierten Unterauftragnehmer vergeben

ORGANIK

2.2.2 Elemente und Parameter in Ölen und Schmierstoffen

Chlorgehalte in Ölen und Schmierstoffen	Einzelprobe	160,00 €
nach DIN 51408, Teil 2	ab 3 Proben	145,00 €
Halogengehalt in Ölen (Cl, F, Br, Jod), gemeinsam	Einzelprobe	525,00 €
nach Aufschluss und Detektion	ab 3 Proben	475,00 €
n. DIN EN ISO 10304-2		
Schwefelgehalte in Ölen	Einzelprobe	140,00 €
nach Aufschluss und Detektion	ab 3 Proben	125,00 €
n. DIN EN ISO 10304-2		
Wassergehalt in Ölen nach Karl Fischer	Einzelprobe	140,00 €
	ab 3 Proben	120,00 €

2.2.3 Parameter-Pakete in Ölen und Schmierstoffen

Vollanalyse in Ölen (inkl. Additive, Abrieb,	Einzelprobe	400,00 €
Viskosität, Wasser, PQ-Index), Paketpreis	ab 3 Proben	360,00 €

2.2.4 Paraffingehalt in Metallpulvern

Gravimetrische Bestimmung nach Hexan-Extraktion	135,00 €
---	----------

2.2.5 RoHS-Elemente in Kunststoffproben

s. unter Punkt 5.9

- a) Die unter Punkt 2.2 beschriebenen Untersuchungen werden nicht im revierlabor durchgeführt, sondern an qualifizierte bzw. akkreditierte Unterauftragnehmer vergeben

KORROSION

3 KORROSION

Korrosionsuntersuchungen

Geprüft werden metallische und nichtmetallische Werkstoffe sowie Beschichtungen und Überzüge nach Kundenspezifikation (BMW, GM, DBL, Daimler, Opel, Peugeot, Porsche, PSA, Renault, Toyota, Stamicarbon, Volvo, VW u. a.) bzw. nationalen (DIN, VDA u. a.) und internationalen (ASTM, EN, ISO u. a.) Normen und Richtlinien.

3.1 Salzsprühnebeltest, Kondenswassertest, Klimawechseltest und Modifikationen

Auslagerung von Bauteilen und Baugruppen in Klimakammern nach verschiedenen Normen und Standards (z. B. ASTM, DIN oder ISO).

Grundpreis/Rüstpreis (wenige Bauteile)	90,00 €
Grundpreis/Rüstpreis (bis 10 Bauteile)	135,00 €
Grundpreis/Rüstpreis (viele Bauteile)	200,00 €
Auslagerung je 24-Std.-Zyklus 1 – 10 Tage	120,00 €
Auslagerung je 24-Std.-Zyklus ab 11 Tage	105,00 €
Auslagerung je 24-Std.-Zyklus ab 21 Tage	95,00 €

Zuschlag aggressives Medium¹ (je 24-Std.-Zyklus) 30,00 €

Bei besonders aggressiven und aufwendigen Prüfungen (z. B. SWAAT-, AASS-, CASS- und SO₂-Test) wird ein Aufschlag von 20,00 € je Zyklus für Verschleiß, Mehraufwand und Entsorgung berechnet.

Zuschlag Reinigungszyklus nach aggressiven Medien² 90,00 €

Die genannten Preise gelten für die Auslagerung in der „Normalen“ Prüfkammer (Maße: Länge 85 cm, Breite 55 cm, Höhe 70 cm, zzgl. Deckelvolumen).

Bei Auslagerungen in der „Großen“ Prüfkammer (Maße: Länge 155 cm, Breite 55 cm, Höhe 70 cm, zzgl. Deckelvolumen) wird ein Aufschlag von pro Zyklus berechnet.

Zuschlag große Prüfkammer (je 24-Std.-Zyklus) 30,00 €

Zuschlag Feuchteregulierung (je 24-Std.-Zyklus) 25,00 €

3.1.1 ASTM Klimakammer-Tests

ASTM B 117 (NSS-Test)

Standardverfahren für den Salzsprühnebel-Test

ASTM B 368 (CASS-Test)¹⁺²

Standardverfahren für den beschleunigten Kupfer-Salzsprühnebel-Test

ASTM G 85, annex A1 (AASS-Test)¹⁺²

kontinuierlicher, essigsaurer Salzsprühnebeltest

Auslagerung in essigsaurer Salznebel-Atmosphäre

ASTM G 85, annex A2¹⁺²

zyklischer, essigsaurer Salzsprühnebeltest

Auslagerung in essigsaurer Salznebel- und Kondenswasser-Atmosphäre

ASTM G 85, annex A3 (SWAAT-Test)¹⁺²

zyklischer, essigsaurer Seewassernebeltest

Auslagerung in angesäuertem, synthetischem

Seewassernebel (30 Min.) und Kondenswasser-Atmosphäre (90 Min.)

ASTM G 85, annex A5

zyklischer, elektrolythaltiger Salzsprühnebeltest

Auslagerung in Elektrolyt-, Trocken- und Salznebel-Atmosphäre

¹⁾ Zuschlag aggressives Medium (je 24 Std. – Zyklus)

²⁾ Zuschlag Reinigungszyklus

Preisinformation siehe Seite 30

KORROSION

3.1.2 DIN EN ISO Klimakammer-Tests

DIN EN ISO 6270 (Ersatz für DIN 50017)

Kondenswasser-Konstantklima-Test ohne SO₂

Auslagerung im Kondenswasser-Konstantklima, ohne Schwefeldioxid

bzw. Kondenswasser-Wechselklima:

Variante CH: Kondenswasser-Konstantklima (24 Std., geschlossen)
(constant humidity)

Variante AHT: mit Wechsel von Luftfeuchte und –temperatur (8 Std.
(alternating humidity geschlossen/16 Std. geöffnet bei Raumtemperatur)
and temperature)

Variante AT : mit Wechsel der Lufttemperatur (8 Std. geschlossen /
(alternating temperature) 16 Std. Raumtemperatur und geschlossen)

DIN EN ISO 6988 (bzw. DIN 50018)

Kondenswasser-Wechselklima-Test mit SO₂, (Kesternich-Test)

Auslagerung im Kondenswasser-Wechselklima mit Schwefeldioxid

Varianten CH, AHT und AT sind möglich (s. o.).

DIN EN ISO 9227 (Ersatz für DIN 50021 und DIN EN ISO 7253)

Korrosion in künstlichen Atmosphären / Salzsprühnebelprüfung

NSS-Test (neutraler Salzsprühnebel-Test)

AASS-Test¹⁺² (Essigsäure Salzsprühnebel-Test)

CASS-Test¹⁺² (beschleunigter Kupfer-Salzsprühnebel-Test)

¹⁾ Zuschlag aggressives Medium (je 24 Std. – Zyklus)

²⁾ Zuschlag Reinigungszyklus

³⁾ Preisinformation siehe Seite 30

DIN EN 60068

Umweltprüfungen nach DIN EN 60068 (Umgebungseinflüsse)

Teil 2-1, Prüfverfahren A: Kälte

Teil 2-2, Prüfverfahren B: trockene Wärme

Teil 2-11, Prüfverfahren Ka: konstanter Salznebel

Teil 2-14, Prüfverfahren N: Temperaturwechsel

Teil 2-38, Prüfverfahren Z/AD: Temperatur / Feuchte zyklisch

Teil 2-52, Prüfverfahren Kb: zyklischer Salznebel

KORROSION

3.1.3 VDA-Klimakammer-Wechsel-Tests

VDA 233-102 Zyklische Prüfung von Werkstoffen und Bauteilen im Automobilbau

(Auf Grundlage von DIN EN ISO 11997-1 und DIN EN ISO 9227, inkl. Einfrierphase)

Typische Prüfzeit 1000 Std. = 6 Wochen

Tageszyklus A:	ohne Einfrierphase, mit Salzsprühphase (3 Std.)
Tageszyklus B:	mit Temperatur- und Feuchteregelung (21 bzw. 24 Std.), ohne Einfrierphase, ohne Salzsprühen, mit Beurteilungsphase
Tageszyklus C:	mit Temperatur- und Feuchteregelung (16 Std.), <u>mit</u> Einfrierphase (8 Std.), ohne Salzsprühen

Prüfablauf über 7 Tage: BACABBA

Erster 7-Tage-Zyklus	870,00 €
Zweiter 7-Tage-Zyklus	825,00 €
Dritter 7-Tage-Zyklus und folgende	785,00 €

VDA 621-415 (ISO 11997-1, Cycle B) Prüfung des Korrosionsschutzes von Kfz-Lackierungen bei zyklisch wechselnder Beanspruchung

(ohne Feuchteregelung und ohne Einfrierphase)

Typische Prüfzeit 840 Std. = 5 Wochen

Ein Zyklus über 7 Tage besteht aus:

- 1. Tag – 24 Std. Salzsprühnebel-Atmosphäre
- 2.–5. Tag – 8 Std. Kondenswasser-Atmosphäre/16 Std. Normklima-Atmosphäre
- 6.+7. Tag – 24 Std. Normklima-Atmosphäre

Erster 7-Tage-Zyklus	650,00 €
Zweiter 7-Tage-Zyklus	615,00 €
Dritter 7-Tage-Zyklus und folgende	585,00 €

KORROSION

VDA 621-412, Methode A, Chemikalienbeständigkeit von Kfz-Lackierungen

bzw. DIN EN ISO 2812 – Teil 1: 2007

bzw. DIN EN ISO 16750-4 (bzw. -5): 2010

ca. 23 Chemikalien

nach Aufwand

Beispiele für Prüfsubstanzen

- Dieselkraftstoff
 - Superkraftstoff
 - Motorenöl
 - Hydrauliköl
 - Batteriesäure
 - Bremsflüssigkeit
 - Kühlerfrostschutzmittel
 - Scheibenreinigungsmittel
 - Kaltreiniger
- u.a.

Die Auslagerung erfolgt über 2 Std. bis zu 24 Std.

bei einer Temperatur von Raumtemperatur (RT) bis 120°C.

KORROSION

3.2 Auslagerungen in speziellen Salz- und Säuremischungen

3.2.1 ASTM **A** Auslagerungs-Tests

ASTM A 262, practice A (Oxalsäure-Test) a)	Einzelprobe	295,00 €
Elektrochemisches Ätzen in Oxalsäure	ab 3 Proben	265,00 €
ASTM A 262, practice B (IK-Test)	Einzelprobe	340,00 €
Kochversuch in Eisensulfat/Schwefelsäure (50 %) über 120 Std.	ab 3 Proben	310,00 €
ASTM A 262, practice C (Huey-Test, IK-Test)	Einzelprobe	505,00 €
Kochversuch in Salpetersäure über 5 x 48 Std.	ab 3 Proben	445,00 €
Selektiver Angriff / Risstiefe (metallographisch, ohne Gefüge, ohne Foto)	Zuschlag	190,00 €
Wochenendarbeit (je Samstag)	Zuschlag	135,00 €
Wärmebehandlung (z. B. 1 Std. bei 675°C)	Zuschlag	70,00 €
ASTM A 262, practice E (Strauß-Test, IK-Test)	Einzelprobe	160,00 €
Kochversuch in Kupfersulfat / Schwefelsäure (16 %)/ Kupfer-Spänen über 15-24 Std. (Prüfbleche: 100 x 50 x max. 5 mm)	ab 3 Proben	145,00 €
Biegeversuch und Bewertung (20fach) a)	Zuschlag	85,00 €
	ab 3 Proben	45,00 €
optional:		
Selektiver Angriff / Risstiefe (metallographisch, ohne Gefüge, ohne Foto) a)	Zuschlag	210,00 €

a) Die beschriebenen Untersuchungen werden nicht im revierlabor durchgeführt, sondern an qualifizierte, bzw. akkreditierte Unterauftragnehmer vergeben.

KORROSION

ASTM A 262, practice F (IK-Test) Kochversuch in Kupfersulfat / Schwefelsäure (50 %) / Kupfer-Spänen über 120 Std.	Einzelprobe ab 3 Proben	340,00 € 305,00 €
ASTM A 923, practice A (Radierprüfung) a) Elektrochemisches Ätzen in Natronlauge	Einzelprobe ab 3 Proben	295,00 € 265,00 €
ASTM A 923, practice C Kochversuch in Eisen-III-Chlorid-Lösung über 24 Std.	Einzelprobe ab 3 Proben	160,00 € 145,00 €
ASTM A 923, practice C Kochversuch in Eisen-III-Chlorid-Lösung über 72 Std.	Einzelprobe ab 3 Proben	270,00 € 245,00 €
ASTM A 967, practice A Tauchversuch in Wasser und Trocknung, 12 Zyklen je 120 Min. Pauschale für 10 Proben (Couponggröße)	Einzelprobe	105,00 € 200,00 €
ASTM A 967, practice B Feuchte-Auslagerung über 24 Std. , inkl. Rüstzeit Pauschale für 10 Proben (Couponggröße)	Einzelprobe	205,00 € 230,00 €
ASTM A 967, practice C Salzsprühnebel-Prüfung (konstant 2 Std.), inkl. Rüstzeit Pauschale für 10 Proben (Couponggröße)	Einzelprobe	205,00 € 230,00 €
ASTM A 967, practice D Auslagerung in Kupfersulfat-Lösung Pauschale für 10 Proben (Couponggröße)	Einzelprobe	70,00 € 115,00 €
ASTM A 967, practice E Kalium-Hexacyanoferrat-Salpetersäure-Prüfung Pauschale für 10 Proben (Couponggröße)	Einzelprobe	90,00 € 145,00 €
ASTM A 967, practice F Feuchter-Tuch-Test (60 Min.) (Prüfung auf freies Eisen an großen Bauteilen)		85,00 €
ASTM A 967, practice G Tauchversuch in kochendem Wasser (30 Min.), Abkühlung (3 Std.) und Trocknung (2 Std.), (Prüfung auf freies Eisen)		130,00 €

a) Die beschriebenen Untersuchungen werden nicht im revierlabor durchgeführt, sondern an qualifizierte, bzw. akkreditierte Unterauftragnehmer vergeben.

KORROSION

3.2.2 ASTM **G** Auslagerungs-Tests

ASTM G 28, practice A (IK-Test)	Einzelprobe	160,00 €
Kochversuch in Eisensulfat/Schwefelsäure über 24 Std.	ab 3 Proben	145,00 €
ASTM G 28, practice A (IK-Test)	Einzelprobe	340,00 €
Kochversuch in Eisensulfat/Schwefelsäure über 120 Std.	ab 3 Proben	305,00 €
ASTM G 28, practice B (IK-Test)	Einzelprobe	160,00 €
Kochversuch in Salzmischung über 24 Std.	ab 3 Proben	145,00 €
Kochversuch in Salzmischung über 120 Std.	Einzelprobe	340,00 €
Kochversuch in Salzmischung über 120 Std.	ab 3 Proben	305,00 €
ASTM G 31 (Gefahrguttransport / ADR)		850,00 €
Auslagerung von Aluminium- und Stahl-Blechen (Referenzbleche) in Gefahrgut über 168 Std. (7 Tage) bei einer Temperatur von 55°C als 3-fach-Bestimmung		
ASTM G 36 (SpRK-Test)		
Standard Verfahren zur Bewertung des Spannungs- Riss-Korrosions-Widerstandes von Metallen und Legierungen in kochender Magnesiumchlorid- Lösung über 2 Std.		
Vorbereitung/Rüstkosten	Grundpreis	280,00 €
Kochversuch über 2 Std.	Einzelprobe	115,00 €
	ab 3 Proben	105,00 €

KORROSION

ASTM G 36 (SpRK-Test)

Standard Verfahren zur Bewertung des Spannungs-
Riss-Korrosions-Widerstandes von Metallen und
Legierungen in kochender Magnesiumchlorid-
Lösung über **24 Std.**

Vorbereitung/Rüstkosten	Grundpreis	280,00 €
Kochversuch über 24 Std.	Einzelprobe	190,00 €
	ab 3 Proben	170,00 €

KORROSION

ASTM G 38 (C-Ring-Proben)

Herstellung von C-Ringen zur anschließenden Auslagerung nach ASTM G 36 oder ASTM G 47

C-Ring-Herstellung aus Rohrproben		70,00 €
C-Ring-Herstellung aus Vollmaterial		170,00 €

ASTM G 47 (Spannungsrissskorrosion in Salzlösung)

Wechselnde Auslagerung in Luft (50 Min.) und Salzlösung (10 Min.)	je 24 h-Zyklus	235,00 €
--	----------------	----------

ASTM G 48, practice A (Lochfraß-, Pittingtest)

Auslagerung in Eisen(III)-Chlorid-Lösung über 24 Std. bei 22°C oder 50°C	Einzelprobe ab 3 Proben	160,00 € 145,00 €
---	----------------------------	----------------------

ASTM G 48, practice A (Lochfraß-, Pittingtest)

Auslagerung in Eisen(III)-Chlorid-Lösung über 72 Std. bei 22°C oder 50°C	Einzelprobe ab 3 Proben	270,00 € 245,00 €
---	----------------------------	----------------------

ASTM G 48, practice B (Spaltkorrosion-Test, Crevice-Test)

Auslagerung in Eisen(III)-Chlorid-Lösung über 24 Std. bei ausgewählten Temperaturen	Einzelprobe ab 3 Proben	185,00 € 170,00 €
--	----------------------------	----------------------

ASTM G 48, practice B (Spaltkorrosion-Test, Crevice-Test)

Auslagerung in Eisen(III)-Chlorid-Lösung über 72 Std. bei ausgewählten Temperaturen	Einzelprobe ab 3 Proben	265,00 € 240,00 €
--	----------------------------	----------------------

KORROSION

ASTM G 48, practice C (kritischer Lochfraß-Temperatur-Test, Pitting-Test)

Auslagerung in saurer Eisen(III)-Chlorid-Lösung	Einzelprobe	160,00 €
über 24 Std. bei ausgewählten Temperaturen	ab 3 Proben	145,00 €

ASTM G 48, practice C (kritischer Lochfraß-Temperatur-Test, Pitting-Test)

Auslagerung in saurer Eisen(III)-Chlorid-Lösung	Einzelprobe	270,00 €
über 72 Std. bei ausgewählten Temperaturen	ab 3 Proben	245,00 €

ASTM G 48, practice D (kritischer Spaltkorrosion-Test, Crevice-Test)

Auslagerung in saurer Eisen(III)-Chlorid-Lösung	Einzelprobe	270,00 €
über 24 Std. bei ausgewählten Temperaturen	ab 3 Proben	245,00 €

ASTM G 48, practice D (kritischer Spaltkorrosion-Test, Crevice-Test)

Auslagerung in saurer Eisen(III)-Chlorid-Lösung	Einzelprobe	295,00 €
über 72 Std. bei ausgewählten Temperaturen	ab 3 Proben	265,00 €

ASTM G 48, practice E (kritischer Lochfraß-Temperatur-Test, Pitting-Test)

Auslagerung in saurer Eisen(III)-Chlorid-Lösung	Einzelprobe	160,00 €
über 24 Std. z. B. bei 45°C	ab 3 Proben	145,00 €

ASTM G 48, practice E (kritischer Lochfraß-Temperatur-Test, Pitting-Test)

Auslagerung in saurer Eisen(III)-Chlorid-Lösung	Einzelprobe	270,00 €
über 72 Std. z. B. bei 45°C	ab 3 Proben	245,00 €

ASTM G 48, practice F (kritischer Spaltkorrosion-Test, Crevice-Test)

Auslagerung in saurer Eisen(III)-Chlorid-Lösung	Einzelprobe	185,00 €
über 24 Std. z. B. bei 45°C	ab 3 Proben	170,00 €

ASTM G 48, practice F (kritischer Spaltkorrosion-Test, Crevice-Test)

Auslagerung in saurer Eisen(III)-Chlorid-Lösung	Einzelprobe	295,00 €
über 72 Std. z. B. bei 45°C	ab 3 Proben	265,00 €

KORROSION

ASTM G 66 (ASSET-Test)

Auslagerung von Aluminiumproben in Ammonium-	Einzelprobe	160,00 €
Salzlösung über 24 Std. bei 65°C	ab 3 Proben	145,00 €

ASTM G 123 für Edelmehle (ähnlich ASTM G36)

Mindestlaufzeit: 1.000 Std. (6 Wochen)	Grundpreis	160,00 €
Temperatur: 106°C – 110°C in NaCl-Lösung (pH 1,5)	Einzelprobe	2.320,00 €
	ab 3 Proben	2.100,00 €

Wöchentliche Beurteilung mit Lösungswechsel

Probenvorbereitung nach G38/G30: C-Ring-Proben / U-Form-Proben

Endbeurteilung durch Biegen und Rissprüfung

Auslagerung in der Lösung „Grüner Tod“ (Cabot-Test)

nach Bayer-Spezifikation BGP ME 005d-020, Anhang Pkt. 4.3

Kritische Lochfraß- und Spaltkorrosionstemperatur

Herstellung der Lösung „Grüner Tod“	Grundpreis	160,00 €
24 Std. – Auslagerung	Einzelprobe	190,00 €
bei z. B. 50°C bis max. 105°C	ab 3 Proben	170,00 €

max. 120°C in Druck-Glasflaschen möglich

auf Anfrage

Modifizierte Corrodokote Korrosionsprüfung ASTM B 380-97

(mod. CORR-Test für galvanische Überzüge)

nach DIN 50958-12 (Kondenswassertest)

und DIN EN ISO 4541 (Corrodokote-Paste)

und DIN EN ISO 6270 (Kondenswassertest)

	EP	GP
Grundpreis, einmalig	160,00 €	160,00 €
10 Zyklen je 24 Std.	115,00 €	1.150,00 €
10 x Pastenpräparation (je Zyklus)	84,00 €	840,00 €
2 Std. Bericht und Fotodokumentation	85,00 €	170,00 €

Die Größe der Proben (Test-Coupons) sollte eine Gesamtfläche zwischen 15 und 25 cm² ergeben, z. B. Länge 4,5 cm, Breite 1,5 cm, Dicke 0,5 cm oder Würfel mit ca. 2 cm Kantenlänge.

KORROSION

3.2.3 DIN EN ISO – Auslagerungs-Tests

DIN EN ISO 3651 – Teil 1, Ersatz für DIN 50921 (Huey-Test, IK-Test, ASTM A262, Prac. C)	Einzelprobe	500,00 €
Ermittlung der Beständigkeit nichtrostender Stähle gegen interkristalline Korrosion Kochversuch in Salpetersäure über 5 x 48 Std.	ab 3 Proben	450,00 €
Selektiver Angriff / Risstiefe (metallographisch, a) <u>ohne</u> Gefüge, <u>ohne</u> Foto)	Zuschlag	210,00 €
Wochenendarbeit (je Samstag)	Zuschlag	135,00 €
Wärmebehandlung (z. B. 1 Std. bei 675°C)	Zuschlag	70,00 €
DIN EN ISO 3651 – Teil 2 – Verfahren A, Ersatz für DIN 50914 (Strauß-Test, IK-Test, ASTM A262, Prac. E)	Einzelprobe	160,00 €
Ermittlung der Beständigkeit nichtrostender Stähle gegen interkristalline Korrosion Kochversuch in Kupfer(II)-Sulfat/Schwefelsäure (16 %) / Kupfer-Spänen über 15-24 Std.	ab 3 Proben	145,00 €
Biegeversuch und Bewertung a)	Zuschlag	85,00 €
	ab 3 Proben	45,00 €
Selektiver Angriff/Risstiefe (metallographisch, a) <u>ohne</u> Gefüge, <u>ohne</u> Foto)	Zuschlag	210,00 €
DIN EN ISO 3651 – Teil 2 – Verfahren B, Ersatz für DIN 50914		
Ermittlung der Beständigkeit nichtrostender Stähle gegen interkristalline Korrosion Kochversuch in Kupfer(II)-Sulfat / Schwefelsäure (35 %) über 20 Std. +/- 5 Std.	Einzelprobe	160,00 €
	ab 3 Proben	145,00 €

a) Die beschriebenen Untersuchungen werden nicht im revierlabor durchgeführt, sondern an qualifizierte, bzw. akkreditierte Unterauftragnehmer vergeben.

KORROSION

DIN EN ISO 3651 – Teil 2 – Verfahren C

(IK-Test)	Einzelprobe	160,00 €
Ermittlung der Beständigkeit nichtrostender Stähle gegen interkristalline Korrosion Kochversuch in Eisen(III)-Sulfat / Schwefelsäure (40 %) über 20 Std. +/- 5 Std.	ab 3 Proben	145,00 €
zzgl. Biegeversuch und Bewertung (20fach) a)	Zuschlag	85,00 €
	ab 3 Proben	45,00 €

DIN EN ISO 3651 – Teil 2 – Verfahren C

(IK-Test)	Einzelprobe	340,00 €
Ermittlung der Beständigkeit nichtrostender Stähle gegen interkristalline Korrosion Kochversuch in Eisen(III)-Sulfat / Schwefelsäure (40 %) über 120 Std.	ab 3 Proben	310,00 €
zzgl. Biegeversuch und Bewertung (20fach) a)	Zuschlag	85,00 €
	ab 3 Proben	45,00 €

DIN 50916 – Teil 1 + 2 (SpRK-Test)

Prüfung von Kupferlegierungen; Spannungsriss-Korrosionsversuch mit Ammoniak bei 22°C über z.B. 24 Std. bzw. 240 Std. oder 28 Tage
Teil 1: Prüfung von Rohren, Stangen und Profilen
Teil 2: Prüfung von Bauteilen

Grundpreis/Rüstp Preis	einmalig	90,00 €
Auslagerung je 24-Std.-Zyklus 1–5 Tage	je Tag	75,00 €
Auslagerung je 24-Std.-Zyklus 6–10 Tage	je Tag	65,00 €
zzgl. Rissprüfung 20-fache Vergrößerung	je Probe	10,00 €

Prüfgefäßgröße: Durchmesser 35 cm, Höhe 25 cm

KOR-Sonderauslagerungen

nach Kundenvorgabe nach Aufwand
in Salz- oder Säurelösung
z. B. Temperatur 50°C oder 70°C über 7 Tage

a) Die beschriebenen Untersuchungen werden nicht im revierlabor durchgeführt, sondern an qualifizierte, bzw. akkreditierte Unterauftragnehmer vergeben.

KORROSION

3.3 Visuelle und mechanisch-technologische Prüfungen

Bewertung von Korrosionseffekten / Korrosionsschäden

Bewertung der Menge und der Größe von Schäden und der Intensität von gleichmäßigen Veränderungen im Aussehen.

3.3.1 Prüfungen von Beschichtungen nach DIN EN ISO 4628

- Teil 1: Allgemeine Einführung und Bewertungssystem	
- Teil 2: Bewertung des Blasengrades	50,00 €
- Teil 3: Bewertung des Rostgrades / Anteil der Rostfläche	50,00 €
- Teil 4: Bewertung des Rissgrades	50,00 €
- Teil 5: Bewertung des Abblätterungsgrades	50,00 €
- Teil 8: Bewertung der von einem Ritz ausgehenden Enthftung u. Korrosion	90,00 €

3.3.2 Bestimmung des Gitterschnitt-Kennwertes nach DIN EN ISO 2409

Gitterschnittprüfung inkl. Schnitt und Bewertung	65,00 €
--	---------

3.3.3 Abreißversuch - Bestimmung der Haftfestigkeit nach DIN EN ISO 4624 a)

2-fach	170,00 €
6-fach	510,00 €

3.3.4 Prüfung von Beschichtungen auf Poren und Risse - Nassschwammtest

Porentest (Nassschwammtest) nach DIN 55670	65,00 €
--	---------

3.3.5 Unterwanderung nach ISO 7253

Bestimmen der Beständigkeit von Beschichtungen gegen neutralen Salzsprühnebel nach DIN EN ISO 9227 zzgl. Salzsprühnebeltest	50,00 €
---	---------

3.3.6 Visuelle Lochprüfung (max. 20fach)

30,00 €

a) Die beschriebenen Untersuchungen werden nicht im revierlabor durchgeführt, sondern an qualifizierte, bzw. akkreditierte Unterauftragnehmer vergeben.

KORROSION

3.4 Bewertung und Dokumentation von Korrosionsangriffen

Einseitiger Kurzbericht bzw. Prüfprotokoll (Visuelle Beurteilung, tabellarische Aufstellung der Auffälligkeiten und einfacher, einseitiger Kurzbericht bzw. Prüfprotokoll)	ohne Aufpreis	
Visuelle Beurteilung und Fotodokumentation nach Kundenvorgabe, auch im Stunden-Rhythmus, auch an mehreren Bauteilen	je Stunde	90,00 €
Einzelfotos, Detailaufnahmen, Fotodokumentation (Digitalfotos – Übermittlung ausschließlich per Email)	je Foto	15,00 €
Gutachten, Untersuchungsbericht	je Stunde	140,00 €
Prüfbericht in Englisch (Übersetzung):		
Kurzbericht (einseitig),	pauschal	50,00 €
Einfacher Prüfbericht (2-3 S.),	pauschal	90,00 €
Aufwändiger Prüfbericht,	je Stunde	140,00 €

WERKSTOFFPRÜFUNG

4 WERKSTOFFPRÜFUNGEN a)

Werkstoffkundliche Untersuchungen (Metallographie bzw. Materialographie) und Werkstoffprüfungen (mechanisch-technologische Untersuchungen) an Stählen, Titan, Messing und anderen metallischen Werkstoffen und Bauteilen.

4.1 Werkstoffkundliche Untersuchungen

4.1.1 Metallographische und lichtmikroskopische Untersuchungen

Metallographie an Metall-Proben zur Oberflächencharakterisierung (Morphologie), inkl. Herstellung eines Mikroschliffes und Dokumentation der Auffälligkeiten, max. 500-fache Vergrößerung		315,00 €
Metallographie an Metall-Proben zur Gefüge-Bestimmung; inkl. Herstellung eines Mikroschliffes und Dokumentation der Auffälligkeiten, max. 500-fache Vergrößerung		315,00 €
Gefügeuntersuchung nach ASTM E 407 Mikroätzung von Metallen und Legierungen; inkl. Schliff z. B. Untersuchung auf Carbide oder Sigmaphasen, oder auf Delta-Ferrit nach DIN EN ISO 8249, bzw. ASTM E562 bzw. KWU-Spezifikation Nr.3, AVS D63 A/000, Kap. 3	Einzelprobe	315,00 €
Delta-Ferrit-Bestimmung nach KWU-Spezifikation Nr. 3 AVS D63 A/000 Kap. 3 „DeLong“ (über chemische Analyse) inkl. F-OES und Auswertung	Einzelprobe	235,00 €
Selektiver Angriff nach Korrosionsauslagerungen: Metallographische Bestimmung der Risstiefe (4 Blickwinkel) zur Grenzwertbetrachtung (z. B. max. 50 µm bis 75 µm), inkl. Einbettung/Schliff, ohne Fotodokumentation	Einzelprobe	255,00 €
Korngrößenbestimmung nach DIN EN ISO 643: a) Linienschnittverfahren (nach ASTM E 112)		360,00 €
b) Richtreihenvergleich inkl. Mikroschliffherstellung und Fotodokumentation		235,00 €

a) Die unter Punkt 4 beschriebenen Untersuchungen werden überwiegend nicht im revierlabor durchgeführt, sondern an einen qualifizierten bzw. akkreditierten Unterauftragnehmer vergeben.

WERKSTOFFPRÜFUNG

Reinheitsgradbestimmung nach DIN 50602, Verfahren K, bzw. ASTM E45, inkl. Mikroschliffherstellung und Fotodokumentation		360,00 €
Reinheitsgradbestimmung nach EN 10247-2007		auf Anfrage
Bestimmung der Schichtdicke, inkl. Schliff		255,00 €
Bestimmung der Karbidausbildung gemäß SEP 1520 im Paket mit einer Mikroschliffuntersuchung	Zuschlag	65,00 €
Digital-Mikroskopie und Fotodokumentation Dokumentation des Schadensbildes im Digitalmikroskop (DIMI) mit max. 200-facher Vergrößerung (3D-Darstellung möglich – Topographie)	je Stunde	135,00 €
Fehlerermittlung durch Röntgendurchstrahlungsprüfung nach DIN EN ISO 5579; Bewertung je nach Material z.B. nach ASTM E 155 bzw. DIN 1690-1 bzw. DIN EN 1559-1 bzw. DIN EN ISO 10675-1 inkl. zwei Winkelansichten (0° und 90°)		auf Anfrage
Porositätsbestimmung, quantitativ in Anlehnung an DIN EN ISO 6520		295,00 €

- a) Die unter Punkt 4 beschriebenen Untersuchungen werden überwiegend nicht im revierlabor durchgeführt, sondern an einen qualifizierten bzw. akkreditierten Unterauftragnehmer vergeben.

WERKSTOFFPRÜFUNG

4.1.2 Härteprüfungen

Härteprüfung nach Vickers (ab HV 1), DIN EN ISO 6507-1, ASTM E384 oder VDI/VDE 2616-1 Umwertung nach DIN 18265 bzw. ASTM E 92 (falls erforderlich); Standardprüfung (3 Eindrücke), zzgl. Probenvorbereitung	Einzelprobe ab 3 Proben	75,00 € 70,00 €
Härteprüfung nach Brinell (HB), DIN EN ISO 6506-1, ASTM E10 oder VDI/VDE 2616-1 Standardprüfung (3 Eindrücke)	Einzelprobe ab 3 Proben	85,00 € 80,00 €
Härteprüfung nach Rockwell (HRC oder HRB); nach DIN EN ISO 6508-1, ASTM E18 oder VDI/VDE 2616-1 Standardprüfung (3 Eindrücke)	Einzelprobe ab 3 Proben	90,00 € 85,00 €
Einbetten von kleinen Stahlproben zur Härteprüfung (Makro-Schliff)	Zuschlag	90,00 €
Kleinlast- und Mikro- bzw. Nano-Härteprüfung (HV 1 bis HV 0,001) Standard-Prüfung an kleinen Bauteilen, inkl. Einbettung der Proben (Makro-Schliff)		275,00 €
Härteverläufe nach Vickers an Rissen und Wärmeeinflusszonen (inkl. Mikro-Schliff)		340,00 €
Bestimmung der Einhärtungstiefe (Rht) / Randschichthärte nach DIN EN 10328 (Eisen u. Stahl); Bestimmung der effektiven Härte nach Flammen- oder Induktionshärten max. 1,5 mm Die Untersuchung erfolgt an einem metallographischen Schliff.	Einzelprobe	340,00 €

- a) Die unter Punkt 4 beschriebenen Untersuchungen werden überwiegend nicht im revierlabor durchgeführt, sondern an einen qualifizierten bzw. akkreditierten Unterauftragnehmer vergeben.

WERKSTOFFPRÜFUNG

Bestimmung der Einsatzhärtungstiefe (Eht) nach DIN EN ISO 2639 Bestimmung der effektiven Tiefe von aufgekohlter und einsatzgehärteter Schicht; die Untersuchung erfolgt an einem metallographischen Schliff.	Einzelprobe	340,00 €
Bestimmung der Nitrierhärtungstiefe (Nht) nach DIN 50190-3 Die Untersuchung erfolgt an einem metallographischen Schliff.	Einzelprobe	340,00 €

4.1.3 Rasterelektronenmikroskopie (REM)

Bruchflächenanalyse (Fraktographie) durch REM-Untersuchung; Abrechnung nach Nutzungszeit des Gerätes	je Stunde	315,00 €
Wasserstoffversprödung durch REM-Untersuchung; Abrechnung nach Nutzungszeit des Gerätes	je Stunde	315,00 €
REM-Bilder, max. 1000-fache Vergrößerung	je Stunde	315,00 €
Mikrobereichsanalyse inkl. Aufnahme eines REM-EDX-Spektrums und Kurzbericht		315,00 €
jedes weitere REM-EDX-Spektrum im Paket	Zuschlag	160,00 €

- a) Die unter Punkt 4 beschriebenen Untersuchungen werden überwiegend nicht im revierlabor durchgeführt, sondern an einen qualifizierten bzw. akkreditierten Unterauftragnehmer vergeben.

WERKSTOFFPRÜFUNG

4.2 Zerstörende Werkstoff- und Bauteilprüfungen

4.2.1 Zugversuche

Zugversuch nach DIN EN ISO 6892-1 (metall. Werkstoffe), Rundzug- oder Flachzug-Probe inkl. Dehngrenze ($R_{p0,2}$), Zugfestigkeit (R_m), Brucheinschnürung (Z) und Bruchdehnung (A) inkl. feinmechanischer Probenvorbereitung aus einem Rohling (min. 150 mm Länge und 18 mm Durchmesser) oder an dünnen Drähten oder Blechen, ohne E-Modul.

Zugversuche an Stahl-Proben, inkl. Probenherstellung nach Norm 170,00 €

Zugversuche an Titan-Proben, inkl. Probenherstellung nach Norm 190,00 €

Warm-Zugversuch nach DIN EN ISO 6892-2 auf Anfrage

Elastizitätsmodul (E-Modul) Zuschlag 55,00 €

4.2.2 Kerbschlagversuche

Kerbschlagversuch nach DIN EN ISO 148-1 oder 140,00 €
DIN EN ISO 9016

Prüfung bei Raumtemperatur (3er-Satz)

Mechanische Probenherstellung Zuschlag 60,00 €

Prüfung bei höheren oder tieferen Temperaturen auf Anfrage

4.2.3 Biegeversuche

Biegeversuch nach DIN EN ISO 7438 oder Einzelprobe 85,00 €
DIN EN ISO 5173 (Schweißnähte)

z. B. im Anschluss an den Strauß-Test oder Streicher-Test,
inkl. Auswertung (20-fache Auflösung) Serie ab 3 Proben 45,00 €

- a) Die unter Punkt 4 beschriebenen Untersuchungen werden überwiegend nicht im revierlabor durchgeführt, sondern an einen qualifizierten bzw. akkreditierten Unterauftragnehmer vergeben.

SONDERUNTERSUCHUNG

5 Sonderuntersuchungen

5.1 Untersuchungen an Metall-Pulvern für den 3D-Druck

	Siebe 20 µm–500 µm	
Siebanalyse / Partikelgrößenanalyse	je Siebfraction	35,00 €
(Trockensiebung nach DIN 66165-2 bzw. ASTM B 214 (Sieve Analysis))	ab 5 Siebfractionen	30,00 €

	Siebe > 500 µm–5 mm	
Siebanalyse / Partikelgrößenanalyse	je Siebfraction	30,00 €
(Trockensiebung nach DIN 66165-2 bzw. ASTM B 214 (Sieve Analysis))	ab 5 Siebfractionen	20,00 €

Partikelgrößen- bzw. Korngrößenverteilung an Pulverproben
über Laserbeugung, (D10, D50, D90 Auswertung)
nach BS ISO 13320 bzw. ASTM B 822
(zwei unabhängige Messungen / Ansätze) 190,00 €

Bestimmung der Durchflussrate (Fließgeschwindigkeit)
nach DIN EN ISO 4490 bzw. ASTM B 213-03 (Flow-Rate;
Hall Flowmeter, d = 2,5 mm)) 90,00 €
oder ASTM B 964 (Flow-Rate; Carney Funnel, d = 5 mm)

Bestimmung der Füllichte nach DIN EN ISO 3923-1 55,00 €
(Carney Funnel, Schüttdichte bei lockerer Schüttung) bzw.
ASTM B 212 (Apparent Density; Free Flowing) und
ASTM B 417 (Apparent Density; Not Free Flowing)

Bestimmung der Rohdichte (Scheinbare Dichte) 55,00 €
nach ASTM B 212 (Apparent Density; Free Flowing; Hall Funnel, d = 2,5 mm)

Bestimmung der Klopfdichte a) 150,00 €
nach ASTM B 527 (Tap Density)

Bestimmung der Skelettdichte mittels Helium- oder a) 330,00 €
Stickstoff-Pyknometrie
nach ASTM B 923 (True Density)

Digitalmikroskopie zur Kornform-Beurteilung 70,00 €
(vorm. Dunkelfeldaufnahmen; Vergrößerung max. 100-fach)

a) Die unter Punkt 5 gekennzeichneten Untersuchungen werden nicht im revierlabor durchgeführt, sondern an einen qualifizierten bzw. akkreditierten Unterauftragnehmer vergeben.

SONDERUNTERSUCHUNG

5.2 Bestimmung physikalischer Größen

Dichtebestimmung von kompakten Stücken (nicht porös) nach EN 623-2, Verfahren 2, geometrische Rohdichte	60,00 €
Dichtebestimmung von Sintermetallen (Doppelbestimmung)	85,00 €
Dichtebestimmung von Pulverproben (im Pyknometer)	130,00 €
Schmelzpunkt von Metallen	210,00 €

SONDERUNTERSUCHUNG

5.3 Restschmutzanalysen an Metallrohren, Metallblechen und Metallteilen

Bestimmung der Restschmutzmenge (Fett- und Schmierstoffmenge sowie Partikelmenge), gemeinsam (z. B. nach ISO 16232, DBL-, VW- oder VDA 19-Vorschriften)	je Bauteil	380,00 €
Bestimmung der Fett- und Schmierstoffmenge		295,00 €
Hexan-Zuschlag bei Übergrößen bzw. Sonderlängen,	je Meter	55,00 €
Bestimmung der Partikelmenge / Feststoffmenge		295,00 €
Bestimmung der Partikelgröße und Anzahl (inkl. Klassifizierungszuordnung)	Zuschlag	160,00 €
Zuordnung der Materialien; „Einfach“ Metall, Keramik oder Kunststoff (ohne REM/EDX, ohne FT-IR)	Zuschlag	90,00 €
Ermittlung einer Abklingkurve (mind. 4fach Messung)		760,00 €

5.4 Prüfung der Reinheit von Kreislaufteilen für Kälteanlagen (vormals DIN 8964-1, Teil 1 Methode C1 / C2)

Bestimmung des festen, abschwemmbaren Rückstandes (C1)	295,00 €
Bestimmung des löslichen Rückstandes (C2)	295,00 €
Öl- und fettartige Verunreinigungen an Cu-Rohren, inkl. Partikelmengenmessung laut DIN EN 12735-1	380,00 €

5.5 Sauberkeit von Komponenten für Fluidsysteme von Straßenfahrzeugen nach ISO 16232 und VDA Band 19

Teil 4: Extraktionsmethode von Partikel-Verunreinigungen durch Ultraschall, ohne Filtration	200,00 €
Teil 6: Gravimetrische Analyse der Partikelmasse, ohne Filtration	200,00 €
Teil 7: Größen- und Anzahl-Bestimmung von Partikeln durch mikroskopische Analyse	160,00 €

SONDERUNTERSUCHUNG

5.6 Versprödungsversuch von Kupfer-Proben in Wasserstoff (H) – Atmosphäre

Aufbau und Bereitstellung der Auslagerungsapparatur	Rüstpreis	295,00 €
Auslagerung von Kupfer-Proben nach DIN EN ISO 2626 bzw. ASTM B577/16	je Ofenreise	445,00 €
Biegen der Kupfer-Proben mit Rissprüfung (20fach)	je Biegeversuch	50,00 €

5.7 Schichtdickenbestimmung metallischer Schichten

Bestimmung der Zinkschichtdicke (Auflagemasse) nach DIN EN ISO 1460 bzw. DIN EN ISO 3892		315,00 €
---	--	----------

5.8 DIN 50916 – Teil 1 + 2 (SpRK-Test)

Prüfung von Kupferlegierungen; Spannungsriss-Korrosionsversuch
mit Ammoniak bei 22°C über z.B. 24 Std. bzw. 240 Std. oder 28 Tage

Teil 1: Prüfung von Rohren, Stangen und Profilen

Teil 2: Prüfung von Bauteilen

Grundpreis / Rüstpreis	einmalig	90,00 €
Auslagerung je 24-Std.-Zyklus 1–5 Tage	je Tag	75,00 €
Auslagerung je 24-Std.-Zyklus 6–10 Tage	je Tag	65,00 €
zzgl. Rissprüfung 20-fache Vergrößerung	je Probe	10,00 €

Prüfgefäßgröße: Durchmesser 35 cm, Höhe 25 cm

SONDERUNTERSUCHUNG

5.8 Bestimmung der RoHS-Elemente

Grundlage der möglichen Prüfungen für RoHS-Elemente ist die DIN EN 62321.

RoHS-Elemente (Cd, Cr, Hg und Pb, ohne Br) an einer **Metallprobe** (d = größer 16 mm) nach EU-Richtlinie 2011/65/EU (RoHS II) bzw. Stoffverbotsverordnung (WEEE) bzw. DIN EN 62321, B über die Röntgenfluoreszenzanalyse (RFA).

RoHS-Elemente an einer Metallprobe (RFA)	Einzelprobe	255,00 €
Zuschlag für Kleinteileadapter / RFA (Proben ab 6 mm bis 16 mm)	je Probe	90,00 €

RoHS-Elemente (Cd, Cr, Hg, Pb sowie Br) an einer **Kunststoffprobe** (d = größer 16 mm) nach EU-Richtlinie 2011/65/EU (RoHS II) bzw. Stoffverbotsverordnung (WEEE) bzw. DIN EN 62321, B über die Röntgenfluoreszenzanalyse (RFA).

RoHS-Elemente an einer Kunststoffprobe (RFA)	Einzelprobe	255,00 €
Zuschlag für Kleinteileadapter / RFA (Proben ab 6 mm bis 16 mm)	je Probe	90,00 €

RoHS-Elemente (Cd, Cr, Hg und Pb, ohne Br) an einer **Metallprobe** (d = kleiner 6 mm) nach EU-Richtlinie 2011/65/EU (RoHS II) bzw. Stoffverbotsverordnung (WEEE) über das ICP-OES-Verfahren (optische Emissionsspektrometrie mit induktiv gekoppeltem Plasma).

RoHS-Elemente an einer Metallprobe (ICP-OES)	Einzelprobe	400,00 €
--	-------------	----------

Qualitative Chrom (VI)–Bestimmung in Beschichtungen nach DIN EN ISO 3613 bzw. GMW 3034 bzw. DIN EN 15205, inkl. wässrige Auslaugung, Anfärbung, Bewertung gegen Grenzwertstandard 255,00 €

Quantitative Chrom (VI)–Bestimmung in Beschichtungen nach DIN EN ISO 3613 bzw. GMW 3034 bzw. DIN EN 15205, inkl. Auslaugung und Bewertung gegen Kalibrationslösungen nach DIN 38405-D24 360,00 €

Bestimmung von Chrom (VI) in Wasser nach DIN EN ISO 18412-D40 oder DIN 38405-D24, Bewertung gegen Kalibrationslösungen (ohne Elution) 300,00 €

SCHADENSFALLUNTERSUCHUNGEN

6 Schadensfalluntersuchungen, Schadensgutachten, Beratung und Projekte

6.1 Schadensfallaufnahme

Bearbeitung von Schadensfällen nach VDI 3822; je Std. 140,00 €

Aufnahme des Schadensfalles mit Fotodokumentation (Makroaufnahmen) des Schadensbildes und Bestandsaufnahme der Randbedingungen (Prozessdaten, Temperatur und Temperaturverläufe, Medien, Zeitabläufe, Werkstoffe u.v.m.)

6.2 Schadensfalluntersuchungen

Je nach Schadensart wird eine Kombination der in diesem Leistungsverzeichnis beschriebenen Analyseverfahren eingesetzt.

6.3 Schadensgutachten

Schadensgutachten und Berichtslegung je Std. 140,00 €

Zusammenfassung der Ergebnisse, Bewertung der Prüfergebnisse und Rechercheinformationen in einem Schadensgutachten zur Schadensaufklärung

Prüfbericht, einfache Bewertung, z. B. gegen Spezifikationen je Std. 90,00 €

Prüfbericht, gutachterliche Bewertung je Std. 140,00 €

6.4 Technisch-wissenschaftliche Beratung

Beratung bei der Werkstoffauswahl bzw. Schadensfällen nach Tages- oder Std.-Satz

Beratung bei der Optimierung des Werkstoffeinsatzes nach Tages- oder Std.-Satz

6.5 Projekte

Bearbeitung von Projekten nach DIN 69905 auf Anfrage
Interdisziplinäre Bearbeitung komplexer Themengebiete

PROBENVORBEREITUNG

7 Probenvorbereitung, Probenlagerung, Probenentsorgung, Probenrücktransport

7.1 Mechanische Probenvorbereitung

Feinmechanische Vorbereitung einer metallischen Probe für die chemischen Analyseverfahren:

Blechproben kleiner/gleich 2 mm Dicke und Pulver-Proben	ohne Aufpreis
Standard-Bearbeitung von Stückproben	45,00 €
Einfaches Bearbeiten von Stückproben	30,00 €
Aufwändige Probenvorbereitung nach Aufwand,	je Stunde 65,00 €
Siebung auf eine Korngröße kleiner 2 mm	35,00 €
Brechen oder Mahlen einer Feststoffprobe auf kleiner 2 mm	35,00 €
Bearbeitungs-Zuschlag, Pulvermaterial (TGHE)	20,00 €

7.2 Chemische und chemisch-physikalische Probenvorbereitung

Trockenverlust (TV) bzw. Trockenrückstand (TR)	bei 105°C	45,00 €
Glühverlust (GV) bzw. Glührückstand (GR) (Doppelbestimmung)	bei 550°C o. 600°C	85,00 €
Glühverlust (GV) bzw. Glührückstand (GR) (Doppelbestimmung)	bei 815°C o. 1.000°C	85,00 €
Lösen in Säuren bzw. Laugen (klassisch), einfach		45,00 €
Flusssäureaufschluss		65,00 €
Schmelzaufschluss		105,00 €
Mikrowellenaufschluss, mit Säuren		85,00 €
Eluation mit Wasser, Eluat nach DIN EN 38414-S4 bzw. DEV S4		45,00 €
Extraktion mit organ. Lösemitteln aus wässriger Phase		65,00 €
Extraktion mit organ. Lösemitteln aus fester Phase		85,00 €
Filtration, Separation	nach Aufwand	
Aufwändige chemische oder chemisch-physikalische Probenvorbereitung	je Stunde	90,00 €

PROBENLAGERUNG

7.3 Probenlagerung, Aufbewahrungsfristen, Entsorgung, Rücktransport

Die Probenlagerung und Entsorgung ist in unserem nach DIN EN ISO 17025 erstellten Qualitätsmanagementhandbuch (QMH) detailliert beschrieben.

7.3.1 Probenlagerung (Trockenlagerung nach durchgeführten Untersuchungen)

Lagerung unbedenklicher Materialien / Stoffe	kostenfrei
Lagerung leicht entzündlicher / explosiver Materialien und Pulver	nach Aufwand
Giftige / kontaminierte Stoffe und Materialien	nach Aufwand

7.3.2 Aufbewahrungsfristen

Metallische und pulverförmige Proben	zwei Jahre
Bodenproben	drei Monate
Ölproben	drei Monate
Wasserproben	zehn Werktage
Probenlösungen / Säurelösungen	fünf Werktage
Längere Lagerung nach Vereinbarung	auf Anfrage

7.3.3 Entsorgung

Entsorgungskosten über qualifizierten / zertifizierten Entsorger	nach Aufwand
Entsorgung von Sonderabfall oder von kontaminiertem Material	nach Aufwand
Entsorgung leicht entzündlicher Pulverproben	nach Aufwand

7.3.4 Rücktransport

Rücktransport der Proben oder Probenreste an den Auftraggeber		
Aufwendiger Spezial-Versand nach Kundenvorgabe bzw. Gefahrstoffverordnung		nach Aufwand
Standard-Versand über einen Paketdienst,	pauschal	65,00 €

PERSONAL- / REISEKOSTEN

8 Personal- und Reisekosten

8.1 Tagessatz

Gutachter	Tagessatz	1.700,00 €
Chemiker / Ingenieur / Techniker	Tagessatz	1.400,00 €

8.2 Stundensatz

Gutachter	je Stunde	170,00 €
Chemiker / Ingenieur / Techniker	je Stunde	140,00 €
Chemielaborant / Chemisch Technischer Assistent (CTA)	je Stunde	90,00 €
Laborhilfskraft	je Stunde	70,00 €
Fahrzeit (pro Person), je Stunde	nach Stundensatz der Person	

8.3 Fahrzeugkosten

Pkw-Kilometergeld bis 200 km	pro km	1,50 €
Pkw-Kilometergeld über 200 km	pro km	1,25 €

8.4 Reisekosten

Übernachtung, pauschal (pro Person)		180,00 €
Tagesspesen, pauschal (pro Person)		90,00 €
Bahn- oder Fluganreise	nach Aufwand	

Eil-Zuschlag

9. Eil-Zuschläge

Bevorzugte Bearbeitung mit Eingriff in den Betriebsablauf (Zusatzaufwand: z.B. außerplanmäßige Kalibrierung, zusätzliche Rüstkosten (Express-Beschaffung von Roh-, Hilfs- und Betriebsstoffen), vorgezogene mechanische Probenvorbereitung, Umrüsten der Prüfkammer und Prüfapparaturen, Auftragsbearbeitung mit Prüf-Aufsicht (TÜV) etc.)

Einige Beispiele:

9.1 Korrosion (z.B. Huey-Auslagerung)	Zuschlag	80,00 €
9.2 Umrüsten / Umprogrammierung der Klimakammer	Zuschlag	200,00 €
9.3 Chemische Analyse (ICP-OES-Verfahren)	Zuschlag	25 %
9.4 Röntgenfluoreszenz-Verfahren	Zuschlag	25 %
9.5 Trägergas-Heißextraktion (HNO- oder C/S-Bestimmung)	Zuschlag	50 %
9.6 Korngrößenverteilung über Laserbeugung	Zuschlag	25 %
9.7 Siebanalyse / Partikelgrößenanalyse, pauschal	Zuschlag	50,00 €

Qualitätssicherung

Qualitätsmanagementsystem (QMS)

Das **revierlabor** dokumentiert sein Qualitätsmanagementsystem zur zuverlässigen und korrekten Behandlung der Proben durch das Qualitätsmanagementhandbuch (QMH) (seit 1997).

Das QMH basiert sowohl auf der DIN EN ISO/IEC 17025 als auch auf den Grundsätzen der Guten Laborpraxis (GLP).

Akkreditierung

- DAkkS-Akkreditierungsurkunde: D-PL-18336-01-00 nach DIN EN ISO/IEC 17025:2005

revierlabor ist von der Deutsche Akkreditierungsstelle (DAkkS) nach DIN EN ISO/IEC 17025 akkreditiert (siehe Urkunde). Die DIN EN ISO/IEC 17025 beinhaltet die wichtigsten Aspekte der ISO 9001. Die Anlage zur Urkunde finden Sie auf unserer Homepage unter:

http://www.revierlabor.de/downloads/Anlage_zur_Akkreditierungsurkunde_der_DAKkS

Die Internationale Anerkennung erfolgt durch die International Laboratory Accreditation Cooperation (ILAC).

Zertifizierung

- Nadcap Management Council: Cert.Nr.: 10533193010 for "Materials Testing Laboratories"

revierlabor ist durch das Performance Review Institute (PRI) zertifiziert (seit 2012); die Urkunde finden Sie auf unserer Homepage unter:

http://www.revierlabor.de/downloads/Nadcap_Cert_10533193010

Qualität und Know-how

Die oben genannten nationalen und internationalen Anerkennungen dokumentieren unsere Zuverlässigkeit und fachliche Kompetenz. Parallel dazu laufen auf verschiedenen behördlichen und industriellen Ebenen (BAM, GDMB, VDEh, ARMI u. a.) diverse Aktivitäten, in denen unsere Qualität gesichert und nachgewiesen wird. Hier werden z. B. Ringversuche und Eignungsprüfungen durchgeführt, um das gewachsene Know-how in unseren Arbeitsfeldern laufend zu aktualisieren, zu festigen und zu erweitern.

Essen, im Juni 2023

Unternehmensleitbild

Unsere Vision

Wir sind für viele Branchen und Personenkreise erster Ansprechpartner für chemisch-analytische Fragestellungen. Eine interdisziplinäre Ausrichtung in den Bereichen Chemisch-Technischer Analysen, Sonderwerkstoffe und Korrosion sowie Schadensfalluntersuchungen zeichnen uns aus. Wir sind in der Lage dort Zusammenhänge zu erkennen, wo andere scheitern.

Unsere Kompetenzen

Die Qualifikation unserer Mitarbeiter ist Grundlage unseres Erfolges. Engagement und Zuverlässigkeit zeichnen unsere Mitarbeiter im Management, Labor und Verwaltung aus und sichern die Fähigkeit, auf individuelle Aufgaben und Fragestellungen flexibel reagieren zu können. Die Nutzung einer modernen IT-Infrastruktur und der Einsatz optimal auf spezielle Problemstellungen ausgerichteter Analysemethoden sind Garant präziser Auftragsanalytik und Bewertung - auf höchstem Niveau.

Unsere Philosophie

Motivation, Vertrauen und kontinuierliche Verbesserung sind Kernelemente unserer Unternehmensphilosophie. Wir setzen auf eine partnerschaftliche und langfristig erfolgreiche Zusammenarbeit mit unseren Auftraggebern und Mitarbeitern. Darüber hinaus unterstützen wir die Weiterentwicklung unserer Mitarbeiter in dem Wissen, dass der Beitrag jedes einzelnen wesentlich für die Entwicklung und den Bestand unseres Unternehmens ist. Wir stellen an uns den Anspruch, die Bedürfnisse unserer Auftraggeber, Mitarbeiter und des Unternehmens gleichermaßen zu erfüllen.

Dr. Hans-Joachim Frieg

Geschäftsführer

Essen, im Juni 2023